



GEAR MEASURING INSTRUMENTS



OSAKA SEIMITSU KIKAI CO.,LTD.

「自動車」から「航空」「宇宙」まで

Precise Measurement of Gear is essential for the Industries from Automobiles to Aerospace

大阪精密機械の歯車測定機は さまざまな分野で活躍しています

OSK Gear Measuring Instruments Cover Various Fields of Industry

世界で初めて電子創成式歯車測定機の開発に成功した大阪精密機械。
歯車の精密加工と品質管理に進歩をもたらしたその技術は
以来、自動車の変速機をはじめ、大型動力機からOA機器
精密機器にいたるまで広範な歯車の精度測定に活かされています。
長年にわたり蓄積した精密測定技術の駆使した製品群は
いま世界各国でゆるぎない信頼を得ています。

OSK developed the gear tester by electro-generative method ahead of the world.
OSK technology has brought the progress for precise machining and quality control of gears,
and OSK products are used for wide range of precise gear measurement for automobile
transmission as well as large power machinery, OA device and precise equipment.
Every OSK product reflects years of advanced precision measuring technology.
This technology, along with our commitment to provide products of the highest quality,
explains why we have earned the trust and respect of customers around the world.

高速・高精度が求められる 自動車用歯車の精密測定に

High-precise Measurement for Automotive Gears

騒音や振動の原因となる歯車の形状誤差を精密測定によって解消し、自動車の消音化・小型化に大きく貢献しています。

Accurate measurement reduces deviation in shape on gear flank, a cause of noise and vibration.

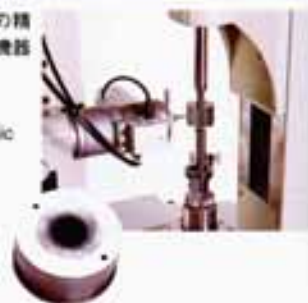
By bringing higher precision to the measurement of gear for automobiles, OSK products contribute to make more silent and downsize car.



小型歯車の精密測定に For Small Gears

電子機器や精密機械に使用される小型歯車の精度をミクロン単位で追求。高品質のカメラ、OA機器生産の一端を担っています。

Our instruments pursue precision as fine as micron in measuring small gears for electronic devices and high-precision machinery. These products play a key role in the production of cameras and OA equipment with high quality.





CONTENTS

CNC歯車測定機 …… 3

CNC Gear Measuring Instrument



ハイポイドギヤテスター …… 5

Hypoid Gear Measuring Instrument



歯形リード測定機 …… 6

Profile and Lead Measuring Instrument



ピッチ・偏心測定機 …… 6

Pitch and Eccentricity Measuring Instrument



自動形状測定機 …… 7

Automatic Profile Measuring Instrument



歯車かみあい試験機 …… 7

Gear Rolling Tester



歯車自動選別機 …… 8

Automatic Gear Selecting Machine



大型歯車の精密測定に For Large Gears

高負荷の動力伝達装置に使用される歯車を、用途に応じて精密に測定します。

OSK instruments provide the accuracy required in heavy-industry applications, such as measuring the large gears used in high-loaded power transmission equipment.



必要に応じた精密度を測定します

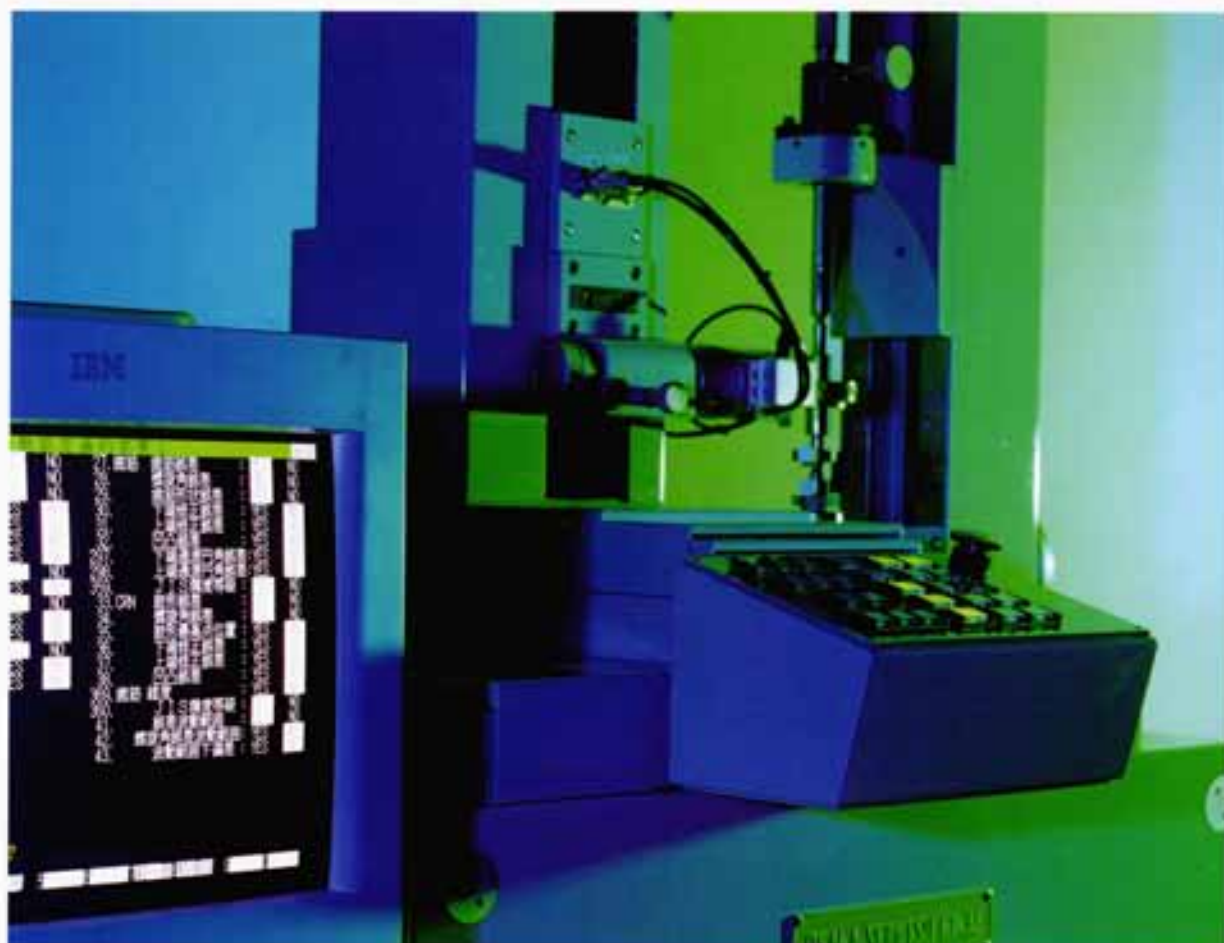
Measure Accuracy for Any Items of Gears

CNC全自動歯車測定機

CNC Gear Measuring Instrument

歯形・歯スジ・ピッチの全自動測定を実現

Fully Automated Measurement of Tooth Profile, Lead and Pitch



電子・精密機器からトランスミッション (T/M) などの動力伝達装置まで、さまざまな用途で使用される歯車の歯形・歯スジ・ピッチ・偏心誤差を全自動でスピーディーに測定。高精度を維持するデジタル測定と抜群の耐久性により、高い信頼性を実現しています。誰にでも簡単、確実な歯車測定が可能のほか、各種ユーザーの特殊なご要望にも充実したソフトで対応しています。

OSK's CNC gear measuring instrument enables quick, fully automated measurement of tooth profile, lead, pitch and runout. Used to measure gears for products ranging from precision instrument and electronic devices to power transmission equipment, with digital measurement guaranteeing high accuracy and outstanding durability, we have established the reliability of our products. We have also developed a wide range of software to meet customers' desire.

機種	Model Name	外径 Out of Diameter	200	400	600	800	1000	1200	(mm)
GC-1HP	電子創成式 Electro-generative Method	0~120							
CLP-35	+		0~350						
CLP-65	+			0~650					
GC-2HP	+	0~250							
GC-3HP	+		0~350						
GC-6HP	+			0~650					
GC-8HP	+				0~850				
GC-12HP	+					0~1250			
GC-16HP	+						25~1600		



インターナルギヤの測定
Measurement of
Internal Gears



ホブカッターの測定
Measurement of
Hob Cutters



シェービングカッターの測定
Measurement of
Shaving Cutters



自動測定用マスターの測定
Measurement of Master Gear for
Automatic Measurement



ウォームギヤの測定
Measurement of
Worm Gears



成形プラスチックギヤの測定
Measurement of
Plastic Gears

■ GC-1HP



■ CLP-35



※テーブルのみオプション
Option Table

■ GC-6HP



ハイポイドギヤ測定機

Hypoid Gear Measuring Instrument

ハイポイドギヤを高速・高精度で全自動測定

High-speed, High-precise Automatic Measurement

ハイポイドギヤの歯形・歯スジ形状をデジタル測定することを可能にした測定機です。騒音や振動の原因となる微妙な形状誤差をキャッチし、歯車の精度を追求します。デジタル化により効率も大幅に向上。ウォーム&ウォームホイールの採用により、従来に比べて測定時間は約1/2に短縮されます。また、コンピュータのガイダンスに従って操作するだけで、測定データの保存、測定誤差に関する解析まで自動で行えます。

Used to measure hypoid gears, this instrument performs continuous and automatic measurement of profile and lead. Superior gear accuracy is ensured through detection of even extremely small deviation in shape, which can cause noise and vibration. Our advanced digital technology raises the efficiency for gear measurement largely, and cuts measuring time to almost as half as conventional instrument by applying worm and worm wheel. The computer's easy to understand prompts make it easy for the operator to save test data and analyze measuring results, automatically.



■HyB-35



ピニオンギヤの測定

Measurement of Hypoid Pinion Gears



デフギヤの測定

Measurement of Hypoid Ring Gears

■HyB-65



機種	Model Name	外径 Out of Diameter	200	400	600	800 (mm)
HyB-35	電子創成式 Electro-generative Method		0~350			
HyB-65				0~650		

歯形・リード測定機

Profile and Lead Measuring Instrument

■GC-3H



歯車に対する要求精度はますます高まっています。特に歯形とリードは、騒音や振動など歯車の性能を直接左右する重要な要素のひとつです。GC-3H型万能歯車測定機は、ユーザーの意見を取り入れながら改良を重ねてきた基礎円板式測定機の決定版。簡単な操作で高精度・高効率な測定が可能、しかも安定した差動トランス型採用で衝撃に強い測定機です。
[実用新案特許54-43726]

Tooth profile and lead are vital factors in gear precision, because they affect the performance of gear such as noise and vibration. GC-3H Universal Gear Measuring Instrument is base circle disc type. Incorporating big improvements that reflect feedback from our customers, GC-3H enables you to perform efficient, easy to use and exceptionally accurate measurement. Its highly-stabilized detector also makes it resistant to impact.
[Utility model patent 54-43726]

機種	Model Name	内径 Out of Diameter	200	400	600	800	1000	1200 (mm)
GC-3HS		5~350						
GC-3H	基礎円板式 Base Circle Disc Type	10~350						
GC-3HL		20~600						

ピッチ・偏心測定機

Pitch and Eccentricity Measuring Instrument

マニュアル操作のピッチ偏心測定機です。JIS B 1752の測定法により、簡単な操作で高精度な歯車測定が行えます。

These testers are manual operation type. This device enables easy and accurate measurement based on JIS B1752.

■OP-3S



■UG-2D



■UG-2D-PT



■UB-2



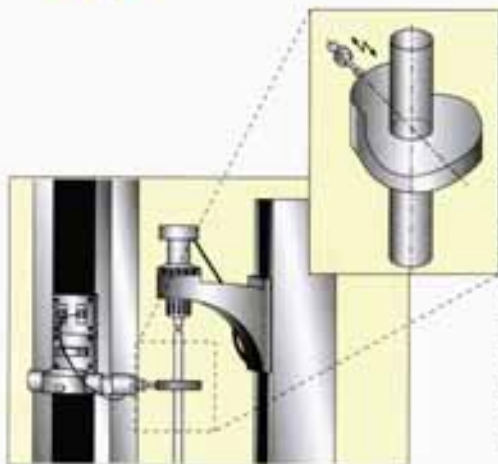
機種	Model Name	測定モジュール Module	10	20	30	40	50
手持式 ピッチ Handy type	OP-50	円・法線ピッチ Circular and Normal Pitch				25~50	
	OP-3S	円・法線ピッチ Circular and Normal Pitch		2~25			
	OP-1	法線ピッチ Normal Pitch	0.5~10				
	OP-4	円ピッチ (内歯専用) Circular Pitch (for Internal Gear)	1~12 (最小内径 100mm) Minimum Internal Diameter				

AUTO
MATIC



自動形状測定機

Automatic Profile Measuring Instrument



弊社にて製作しているCLP-35, 65などをベースとして円筒形状の特殊形状ワーク用測定機を製作しています。円筒軸状カム、CVT、ロータリーエンジンのローターなど、幅広い特殊形状ワークが測定可能です。ぜひ一度弊社へご相談下さい。

We also manufacture the Profile Measuring Instruments for cylindrical works with special profile, i.e. cylindrical cam, CVT, rotor of rotary engine by customer's request. These instruments are modified CLP or GC-HP series machine which are CNC gear measuring instruments and have a good reputation not only in Japan but also all over the world. Please don't hesitate to contact us.

歯車かみあい試験機

Gear Rolling Testers

歯車の総合精度を短時間で測定するものとして数多く使用されています。当社では小モジュール歯車から小型・中型歯車の測定用として豊富な製品ラインナップを誇るとともに、あらゆる用途に対応できるよう特別付属品を用意しています。結合かみあい誤差、打痕の有無、偏心、バックラッシュの測定において国内はもちろん、広く海外でも好評を得ています。

These testers enable quick measurement of overall gear accuracy and are highly rated in various fields not only nationally but also internationally. They provide measurement of gear rolling deviations, runout and backlash, as well as nick detection. Our wide product line features small to medium-size gears and fine pitch gears. We also manufacture optional equipment to meet any usages.

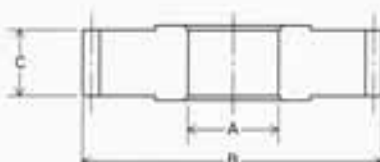
マスターギヤの設計・製作

Custom Design and Manufacture of Master Gears

2歯面かみあい試験用の高精度マスターギヤを用意しております。平歯車については下記標準サイズによりご注文ください。

High-precision master gears for double flank gear rolling tester. For spur gears, orders are accepted by the following standard sizes.

モジュール	P.C.D	A 内径	B 外径	C 歯高	歯数
0.2	38.0	12.7	38.4	12.7	190
0.25	38.0	12.7	38.5	12.7	152
0.3	38.4	12.7	39.0	12.7	128
0.35	38.5	12.7	39.2	12.7	110
0.4	38.4	12.7	39.2	12.7	98
0.45	38.2	12.7	39.1	12.7	85
0.5	38.0	12.7	39.0	12.7	76
0.6	38.4	12.7	39.6	12.7	64
0.7	38.5	12.7	39.9	12.7	55
0.8	38.4	12.7	40.0	12.7	48
0.9	37.8	12.7	39.6	12.7	42
1.0	38.0	12.7	40.0	12.7	38



■OFR-20



■GTR-30



■GTR-40



■GTR-PC



■GTR-30k-AG



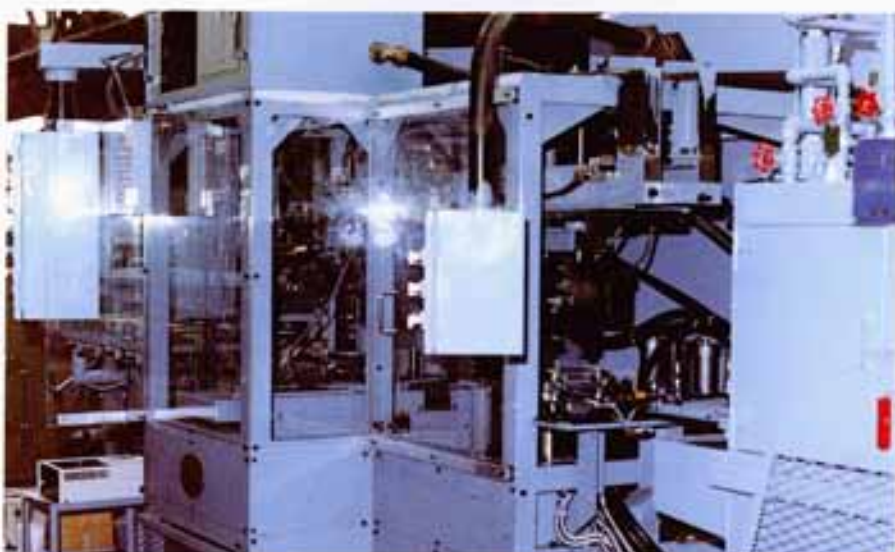
機種	Model Name	中心距離 Center Distance	100	200	300	400	500 (mm)
1歯面かみあい Single Flank Gear Rolling	OFR-20	(#12~)	11~220	Optional Specification			
	GTR-60	(#40~)	120~600	Optional Specification			
2歯面かみあい Double Flank Gear Rolling	GTR-40	(#30~)	110~400	Optional Specification			
	GTR-25	(#25~)	105~250	Optional Specification			
	GTR-4	(#2~)	11~130	Optional Specification			
	GTR-30	(#38~)	58~300	Optional Specification			

歯車自動選別機

Automatic Gear Selecting Machine

打痕、偏心、サイズ測定用として歯車加工ラインで数多く採用されている測定機です。その確かな品質は国内外自動車メーカーの厚い信頼を集めています。洗浄機やバニッシング装置など特別付属品も取りそろえ、稼働後のライン組み換えや設計変更による改造にも対応できる製品として好評を得ています。

This machine can provide in-line measurement of nick, runout and size. Adding optional equipment including washing units and burnishing machines, our products enjoy good reputation as they can adapt flexibility to new line and equipment setups after running and to remodelling caused by change of design whenever required.



AGY型



Model AGY

バニッシング装置



Gear Burnishing Machine

AGM型



Model AGM

型式 Model Name	測定歯車 Measured Gear	搬送方式 Conveyor Method	マウント方式 Mounting Way	測定項目 Measuring Items	特別付属品 Optional Equipment
AGW型	穴付小歯車 Slot Gear (3 pin) with hole	シュート方式 Shooter	ローダ方式 Loader	打痕 Nick	洗浄機 Washing Unit
	穴付小歯車 Slot Gear (3 pin) with hole	シュート方式 Shooter	ローダ方式 Loader		
	軸付小歯車 Inal Gear (3 pin) with shaft	コンベア方式 Conveyer	ローダ方式 Loader		
AGY型	穴付小歯車 Slot Gear (3 pin) with hole	コンベア方式 Conveyer	ロボット方式 Robot	偏心 Runout	参照測定 Measurement of Reference
	リングギヤ Ring Gear	コンベア方式 Conveyer	ロボット方式 Robot		
AGM型	多段歯車 Counter Shaft Gear	コンベア方式 Conveyer	リフタ方式 Lifter	サイズ Size	仕分装置 Selecting Device

AUTO
MATIC



歯車精密測定機のパイオニアとして A Pioneer in High-Precise Gear Measurement

Since
1951



Company History

昭和26年 3月	大阪市生野区において大阪精密機械製作所として創業	1950	Mar.1951	Osaka Seimitsu Kikai Manufacturing Factory was established in Ikuno-ku, Osaka City.
昭和32年 6月	株式会社に変更(資本金60万円)	1955	Jun.1957	Company was incorporated. (capital:¥600,000)
昭和35年11月	東大阪市御厨に新工場建設、移転	1960	Nov.1960	Company moved to new plant located in Mikuriya, Higashi-Osaka City.
昭和36年10月	機械振興臨時措置法(機械法)による通産省推薦を受け、中小企業金融公庫より融資1,100万円		Oct.1961	Received loan of ¥11,000,000 from Smaller Business Finance Corporation based on recommendation from Ministry of International Trade and Industry in accordance with Law for Temporary Measures Concerning Promotion of Machinery Industry (Machinery Industry Promotion Law).
昭和37年10月	機械法により中小企業金融公庫融資3,000万円(マージン歯車研削盤ほか設置)		Oct.1962	Received loan of ¥30,000,000 (installation of Maag gear grinder and other equipment) from Smaller Business Finance Corporation in accordance with Machinery Industry Promotion Law. Increased capital to ¥9,750,000.
昭和40年10月	資本金975万円に増資 機械法により中小企業金融公庫融資1,500万円、輸出貢献企業の認定を受ける	1965	Oct.1965	Received loan of ¥15,000,000 from Smaller Business Finance Corporation in accordance with Machinery Industry Promotion Law, and was designated as export promoting company. Increased capital to ¥12,000,000.
昭和44年 3月	資本金4,000万円に増資	1970	Mar.1969	Increased capital to ¥40,000,000.
昭和45年 3月	「一歯面かみあい試験機」の委託開発成功	Mar.1970	Mar.1970	Developed single flank gear rolling tester under contract.
昭和46年 4月	財団法人機械振興協会と「歯車自動選別システム」の製造契約締結	Apr.1971	Apr.1971	Signed production contract for automatic gear selecting system with Japan Society for the Promotion of Machine Industry.
昭和47年 6月	昭和47年度技術改善費補助金(通産省)を受け、「コンピュータによる自動形状測定機」開発	Jun.1972	Jun.1972	Developed computer-assisted automatic shape measuring instrument upon receipt of fiscal 1972 technical improvement subsidy (Ministry of International Trade and Industry).
昭和47年 8月	中小企業金融公庫新技術企業化等資金(中小企業庁)の推薦により、公庫より2,000万円の融資を受け「歯車解析機」開発	Aug.1972	Aug.1972	Developed gear analyzer upon receipt of ¥20,000,000 of new technology industrialization loan from Smaller Business Finance Corporation based on recommendation from the Small and Medium Enterprises Agency.
昭和47年10月	大阪府生産設備自動化研究開発補助金を受ける	Oct.1972	Oct.1972	Received subsidy for production facility automation research and development from government of Osaka Prefecture.
昭和48年 5月	大阪科学技術センターの指導を受け、生産合理化開始	May.1973	May.1973	Began streamlining production under the guidance of Osaka Science and Technology Center.
昭和51年 3月	電子創成式歯形・リード・ピッチ測定機GC-HPシリーズ発売	1975	Mar.1976	Began marketing GC-HP series - profile, lead and pitch measuring instruments by electro-generative method.
昭和52年 3月	昭和51年度技術改善費補助金(通産省)を受け「万能形状測定機」PCD-50型開発	Mar.1977	Mar.1977	Developed PCD-50 Polar coordinate dimensional measuring machine or universal profile tester upon receipt of fiscal 1976 technical improvement subsidy (Ministry of International Trade and Industry).
昭和54年 7月	機械情報振興法(機械法)により通産省の推薦を受け、中小企業金融公庫より融資4,500万円を受ける	Jul.1979	Jul.1979	Received loan of ¥45,000,000 from Smaller Business Finance Corporation in accordance with Machinery Information Promotion Law.
昭和55年10月	「歯車総合測定センター」を設立、広くユーザーの測定依頼とエンジニアリングに協力する	1980	Oct.1980	Established Gear Measuring Center & Laboratory to respond to customers' requests for gear measurements and engineering needs.
昭和56年 4月	電子創成式歯形・リード・ピッチ測定機GC-HPシリーズに対し日本機械学会技術賞受賞	Apr.1981	Apr.1981	GC-HP series - profile, lead and pitch measuring instrument by electro-generative method received JSME award from Japan Society of Mechanical Engineers.
昭和57年 9月	中小企業庁の推薦を受け、中小企業金融公庫から新技術企業化融資により機械工場新増築	Sep.1982	Sep.1982	Constructed machining factory upon receipt of new technology industrialization loan from Smaller Business Finance Corporation based on recommendation from the Small and Medium Enterprises Agency.
昭和58年 2月	資本金6,500万円に増資	Feb.1983	Feb.1983	Increased capital to ¥65,000,000
昭和58年 3月	大阪府知事から発明考案の企業化により表彰を受ける	Mar.1983	Mar.1983	Commended by the governor of Osaka Prefecture for commercializing inventions and creating innovative designs.
昭和60年 5月	小型歯車用NC歯形・リード測定機GC-1HP型開発	1985	May.1985	Developed GC-1HP NC profile and lead measuring instrument for small gears.
昭和61年 1月	基盤技術研究開発促進センターと「歯車歯面及び自由曲面形状の測定法」の開発に対する融資契約を締結	Jan.1986	Jan.1986	Concluded financial contract with Japan Key Technology Center for development of gear tooth surface and curved surface method measuring method.
昭和62年 6月	電子創成式歯形・リード・ピッチ測定機CLP-35型開発	Jun.1987	Jun.1987	Developed CLP-35 electro-generative profile, lead and pitch measuring instrument.
昭和63年 8月	CLP-65開発	Aug.1988	Aug.1988	Developed CLP-65.
平成元年 3月	資本金7,250万円に増資	Mar.1989	Mar.1989	Increased capital to ¥72,500,000.
平成2年10月	データベース歯車研削システム(D.B.G.S.)およびCNC歯車研削盤DBG-25B型開発	1990	Oct.1990	Developed database gear grinding system (D.B.G.S.) and DBG-25B CNC gear grinder.
平成8年 3月	ハイポイドギヤ測定機HyB-35開発	1995	Mar.1996	Developed HyB-35 hypoid gear measuring instrument.
平成18年 2月	JAB ilac-MRA RCL0280「歯車測定機」認定登録取得	Feb.2006	Feb.2006	JAB ilac-MRA RCL0280 accreditation of "Gear Measuring Machine".
平成19年 7月	「元気なモノ作り中小企業 300社 2007年版」に選ばれ、経済産業大臣より感謝状授与	Jul. 2007	Jul. 2007	Was selected among the 300 active companies for the fiscal year 2007 and was awarded a thanks giving letter from the Minister of Economy, Trade and Industry.
平成20年 3月	IA Japan ilac-MRA JCSS0190「歯車」認定登録取得	Mar.2008	Mar.2008	IA Japan ilac-MRA JCSS0190 accreditation of "Gear".



代表取締役 吉岡功二
President
Koji Yoshioka

さらなる技術研鑽に努め、あらゆる産業に貢献します。 Advanced Technology that Supports Today's Industries

私ども大阪精密機械株式会社は、歯車の精密加工と品質管理に不可欠な測定機の製造販売一筋に不断の努力を重ねてまいりました。母体となる精密機械工作技術と、近年めざましい発展を遂げたコンピュータ、光学機器等の先端技術を巧みに融合した多種多様な測定機は、実に広範な分野で、処理の自動化・省力化・合理化に寄与すべく充実した機能を誇っております。今後も独創性に富む製品を開発し、ますます発展する機械、電子機器工業に貢献すべく、総力を尽くしてまいる所存です。皆様の変わらぬご厚情とご支援をお願いいたします。

OSK has an impressive history as a specialist in developing high-quality gear measuring instruments. These products continue to play a critical role in the precise processing and quality control of gears in a wide range of industries. OSK's success rests in part on our ability to develop gear measuring instruments that integrate precise machining technology - our core technology - with the high advanced technologies developed in the field of the computer and optical devices. This integration gives our products advanced features and functions that boost automation, reduce labor and streamline operations. At OSK, we remain committed to developing innovative products that support the growing machinery and electronic equipment manufacturing industries. We look forward to serving you in the future.

会社概要

商号 大阪精密機械株式会社
創立 昭和26年3月
資本金 7,250万円
代表者 代表取締役 吉岡 功二
従業員 65名
取引銀行 東京三菱銀行(東大阪支店)
商工組合中央金庫(東大阪支店)
京都銀行(東大阪支店)
事務所 本社・工場
〒577-0032 東大阪市御厨6-5-16
TEL.(06)6782-0646 FAX.(06)6782-0649
敷地:4,804㎡
建物:建坪2,048㎡ 延坪:4,961㎡
東京営業所
〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町3-21-7
ポロニーア秋葉原201
TEL.(03)5825-0031 FAX.(03)5825-0032

Company Outline

Name Osaka Seimitsu Kikai Co., Ltd.
Established March 1951
Capital ¥72,500,000
President Koji Yoshioka
Employees 65
Main Banks Bank of Tokyo-Mitsubishi (Higashi-Osaka Branch)
Central Bank for Commercial and Industrial Associations (Higashi-Osaka Branch)
Kyoto Bank (Higashi-Osaka Branch)
Offices Head Office
6-5-16 Mikuriya, Higashi-Osaka City, Osaka 577-0032
Tel. +81-6-6782-0646 Fax. +81-6-6782-0649
Site Area:4,804㎡
Building Area:2,048㎡ (ground floor space),
4,961㎡ (aggregate floor space)
Tokyo Sales Office
Polonia Akihabara 201, 3-21-7, Kandasakuma-cho,
Chiyoda-ku, Tokyo 101-0025
Tel. +81-3-5825-0031 Fax. +81-3-5825-0032

主要販売先

自動車工業 トヨタ自動車(株)、日産自動車(株)、三菱自動車工業(株)、マツダ(株)、本田技研工業(株)、いすゞ自動車(株)、スズキ(株)、ダイハツ工業(株)、富士重工業(株)、ヤマハ発動機(株)、日産ディーゼル工業(株)、日野自動車工業(株)、アイシン・エーダブリュ(株)、ジャコ(株)、日本電装(株)、アイシン精機(株)、愛知機械工業(株)、松河精機(株)、武蔵精密(株)、他
建設機械工業 (株)小松製作所、新キャタピラ三菱(株)、東洋運搬機(株)、三菱重工業(株)、住友重機械工業(株)、宇部興産(株)、他
鉄道車輛 住友金属工業(株)、日本車輛(株)、東洋電機製造(株)、他
航空機工業 川崎重工業(株)、神鋼電機(株)、南人精機(株)、住友精密工業(株)、他
農機関係 (株)クボタ、ヤンマーディーゼル(株)、井関農機(株)、日立建機ティエラ(株)、三菱農機(株)、他
電気関係 三菱電機(株)、(株)日立製作所、(株)富士通、(株)東芝、松下電器産業(株)、ソニー(株)、シャープ(株)、住友電気工業(株)、他
工作機械 (株)森精機製作所、(株)大隈鉄工所、東芝機械(株)、(株)日立精機、他
工具関係 (株)不二越、(株)神鋼コベルコツール、三菱重工業(株)、他
精密機械関係 (株)ニコン、キヤノン(株)、(株)三協精機製作所、ミノルタ(株)、他
歯車製造業 大阪製鋼造機(株)、(株)浅野歯車工作所、大久保歯車工業(株)、日本ギヤ工業(株)、(株)エスアイシー、他
その他 各地工業試験所、各地研究所、大学、高専、工業高校など

Main Customers (in Japan)

Automotive Industry Toyota Motor Corp. Nissan Motor Co., Ltd. Mitsubishi Motors Corp. Mazda Motor Corp. Honda Motor Co., Ltd. Isuzu Motors Ltd. Suzuki Motor Corp. Daihatsu Motor Co., Ltd. Fuji Heavy Industries Ltd. Yamaha Motor Co., Ltd. Nissan Diesel Motor Co., Ltd. Hino Motors, Ltd. Aisin AW Co., Ltd. Jatco Co., Ltd. Nippon Electric Wire Co., Ltd. Aisin Seiki Co., Ltd. Aichi Machine Industry Co., Ltd. Yanagawa Seiki Co., Ltd. Musashi Seimitsu Co., Ltd., etc.
Construction Machinery Industry Komatsu Ltd. Shin Caterpillar Mitsubishi Ltd. TCM Co., Ltd. Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. Sumitomo Heavy Industries, Ltd. Ube Industries, Ltd., etc.
Railway Vehicle Industry Sumitomo Metal Industries, Ltd. Nippon Sharyo Ltd. Toyo Denki Seizo K.K., etc.
Aircraft Industry Kawasaki Heavy Industries Ltd. Shinko Electric Co., Ltd. Teijin Seiki Co., Ltd. Sumitomo Precision Products Co., Ltd., etc.
Agricultural Equipment Industry Kubota Corp. Yammar Diesel Engine Co., Ltd. Iseki & Co., Ltd. Hitachi Construction Machinery Tierra Co., Ltd. Mitsubishi Agricultural Equipment Co., Ltd., etc.
Electric Industry Mitsubishi Electric Corp. Hitachi, Ltd. Fujitsu Ltd. Toshiba Corp. Matsushita Electric Industrial Co., Ltd. Sony Corp. Sharp Corp. Sumitomo Electric Industries, Ltd., etc.
Machine Tool Industry Mori Seiki Co., Ltd. Okuma Iron Works Co., Ltd. Toshiha Machine Co., Ltd. Hitachi Seiki Co., Ltd., etc.
Tool Industry Nachi-Fujikoshi Corp. Shinko Kobelco Tool Co., Ltd. Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., etc.
Precision Equipment Industry Nikon Corp. Canon Inc. Sankyo Seiki Mfg. Co., Ltd. Minolta Co., Ltd., etc.
Gear Manufacturing Industry Osaka Chain and Machinery, Ltd. Asano Gear Co., Ltd. Okubo Gear Industry Co., Ltd. Nippon Gear Co., Ltd. SIG Co., Ltd., etc.
Others Industrial laboratories, research laboratories, universities, technical schools, technical high schools, etc.

(Not in order)



歯車測定機のことなら私たちにお任せ下さい

Please ask us for solutions to any of your gear measuring needs.

大阪精密機械株式会社
OSAKA SEIMITSU KIKAI CO.,LTD.

本 社 〒577-0032 東大阪市御厨6-5-16
TEL.06 (6782) 0646 FAX.06 (6782) 0649

東京営業所 〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町3-21-7
ポロニア秋葉原201
TEL.03 (5825) 0031 FAX.03 (5825) 0032

Head Office 6-5-16 Mikuriya, Higashi-Osaka City, Osaka 577-0032
Phone: +81-6-6782-0646 Facsimile: +81-6-6782-0649

Tokyo Sales Polonia Akihabara 201, 3-21-7, Kandasakuma-cho,
Chiyoda-ku, Tokyo 101-0025
Phone: +81-3-5825-0031 Facsimile: +81-3-5825-0032

大阪精密機械の歯車測定センター-GMC (Gear Measuring Center) はISO/IEC 17025:2005 に適合した日本唯一の「歯車」校正機関です。

認定登録番号

ilac-MRA IA Japan JCSS0190

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



<http://www.osk-corp.co.jp/>

