

琢切
磨磋



KOMATANI GAUGE Co.,Ltd.

会社案内

切 磋 琢 磨

《「詩經」衛風・淇奥から。「琢磨」は玉・石などを打ち磨く意》
学問をし、徳を修めるために、努力に努力を重ねること。
また、友人どうしで励まし合い競い合って向上すること。(大辞泉より)

切 … 骨の加工作業
磋 … 象牙の加工作業
琢 … 玉の加工作業
磨 … 石の加工作業

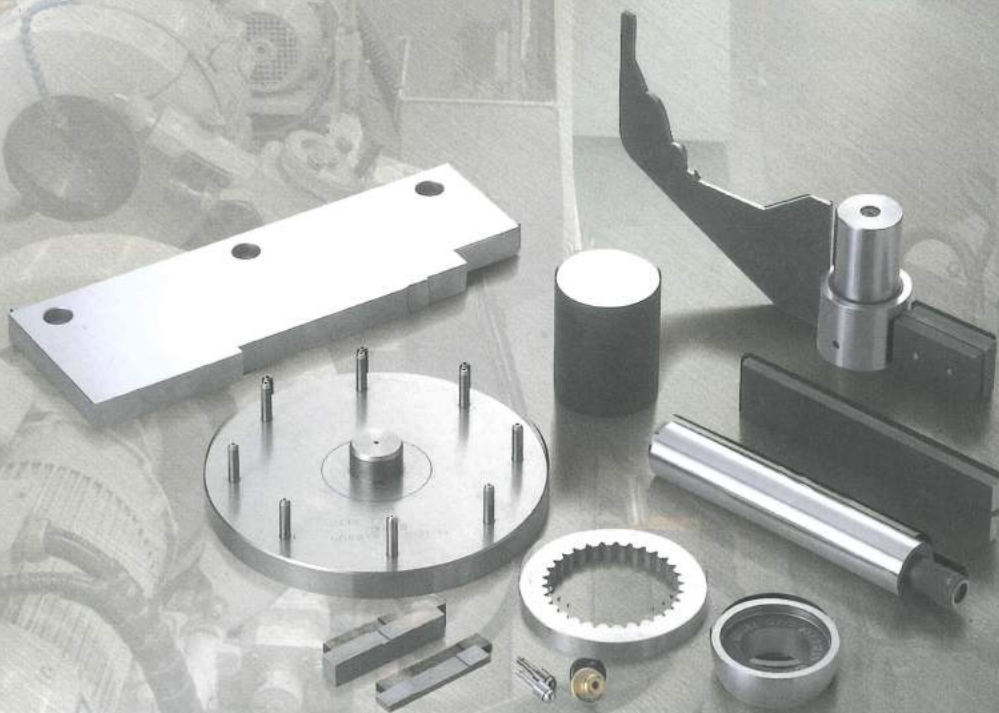
切磋琢磨のそれぞれの漢字には、元々上記のような意味があります。

工業品を高品質に完成させるには、大変な手間をかけて、丁寧に努めなくてはいけないことから周囲の人と励ましあいながらじっくり自分を磨く事という意味になりました。

本来の「物を磨き、精度を高める」という意味と、

現代で主に使われている「人間が自己を磨く」という意味。

長年ものづくりに励み、ゲージ作り一筋に歩んできた私達だからこそ、
どちらの意味も深く理解し、その大切さも実感しています。



世界一の品質を誇る日本の工業製品、それを支えるのは…？

あらゆる製品のサイズや形を測定するための基準となるゲージ。

それ故、極めて高い精度・高品質に作らなければなりません。

最上級の精度を出すために必要なものは、高性能な機械だけではありません。

驚かれるかもしれませんが、ゲージの製作には、最終的に人間の五感が駆使されているのです。

精密さを極めることは人間を極める事

例えば、機械加工の分野で有名な「三面すり※」という手法。

伝統的でアナログな手法ながら、今なお高精度な平面を作る唯一の方法として現場で行われています。

よく「人間の手」というセンサーは、スーパーコンピューターの能力以上と言われることがあります。

高性能な機械も、元とは言えば全て人の手から造られたものと思えば、過言ではないでしょう。

もちろん、ミクロン単位の違いが分かる感覚は、誰もが持っているものではありません。

長期に渡って修練に修練を重ねて、はじめて修得する能力なのです。

その努力や年月はお金では買えません。

だから精密さを重んじるゲージ作りに取り組んでいる私達は、何より人間の向上心を大切にしています。

「切磋琢磨」なくしてゲージ作りはありえないのです。

ものづくりはひとづくり、そして信頼づくりへ

私達は、勤勉にものを作り続けていく姿勢が、良い製品を生み、その努力が人間を磨き、

やがては世間の信頼を築いていくと確信しています。

なんだか格好のいい話のようですが、

この事は駒谷ゲージの製品が、半世紀以上に渡って


世界中のあらゆる工業製品に使われているという実績が立証しています。

0.0001mmレベルで、規格に正確な金属のかたまり。

それは、世界最高水準のハイテクを駆使した高性能な機械だけではなく、

熟練者のものづくりに対する深い思いと努力、そしてお客様への誠意によって存在しています。

私達が作成したゲージを手取る時、そんな話を思い出していただけたら、幸いです。

 **KOMATANI GAUGE
CO., LTD.**
● ISO9001:2000 認証取得

※三面すり…3枚のプレートをそれぞれ総当たりで摺り合わせることで正確な平面をつくっていく作業のこと。

ものづくりと共にこだわる、お客様第一主義“高品質・短納期・低価格”

「ものづくりはまず人にありき」という考えは、発注してくださったお客様を大切にする気持ちにも通じています。ただ良い製品を作ればいだけではなく、駒谷ゲージでは常にお客様のニーズにお応えできるように、“高品質・短納期・低価格”をモットーとし、それを実践するために、様々な取り組みを行っています。

高品質

■充実した管理体制が実現した作業環境

研削盤や治具ボーラーなど様々な機械設備を導入し、充実した製作環境を完備。そしてカールツァイス社の三次元測定機をはじめ、世界最高精度といわれる測定機を多数揃え、更に恒温検査室を社内を設置し、ハイグレードな品質管理体制を整えています。

■熟練された技術と検査体制

弊社には、長年に渡り培われた高い技術を持つ、熟練工が多数存在します。ハイテク精密機器の精度を更に高めるべくその一人一人が製品を丁寧に手加工し、チェックしています。また、技術継承も重要課題ととらえ、若手職人の育成にも力を注いでいます。

■国際標準化規格ISO9001認証を取得

弊社では、受注、製作から検品、納品に至るまで、社内で一貫したトレーサビリティの確保に努めています。お客様に喜んでいただける製品をお届けするための取り組みが認められ、2002年4月にISO9001認証を取得いたしました。



短納期

■社内の一貫作業で、工程をできるだけ短縮

※日数はあくまで目安です。受注内容により変わる場合があります。



基本的に受注から納品までの工程を、社内での一貫作業で対応。そのため、通常なら難しい納期のご相談も承ります。また「材料は当日調達、熱処理は翌日」というような厳しい要求にも応えてくれる外注先のバックアップにも支えられていることも大きな自信です。スタッフ一丸となって、お客様のニーズに最善を尽くしてお応えしています。

低価格

■間接経費の圧縮化

弊社は製造を主力としております。そのため、事務・営業部門は製造に従事する人数に比べ、少ない人数で運営しています。余分な人件費を減らし、間接経費を極力抑えることでローコストな製作を実現し、品質を落とさずに、お客様によりお安い価格でご提供させていただきます。



オフィス風景



工場内風景



治具ボーラー



カールツァイス製 三次元測定機



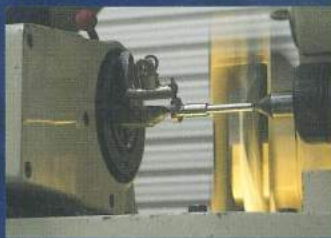
手加工のラッピング作業



恒温室



CAD CAMの入力



研削作業



三次元測定機による検査



手作業での仕上げ



営業品目

BUSINESS LINE



リングゲージ

円筒の外径測定や真円測定に使用します。



栓ゲージ

穴径の測定に使用。通り・止まりの公差により製品の合否を判断します。両口・片口タイプ、検査用・工作用などがあります。



超硬付栓ゲージ

栓ゲージと同じですが、大量検査などに特に摩耗の心配がある場合に使用します。



スナップ(はさみ)ゲージ

加工物の外径測定に使用します。

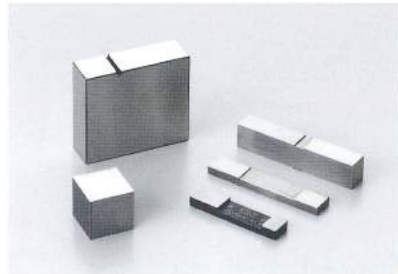


測定用治具



各種テーパゲージ

テーパ部(相対する面が対称的に傾斜している円錐状の部分)の測定に使用します。

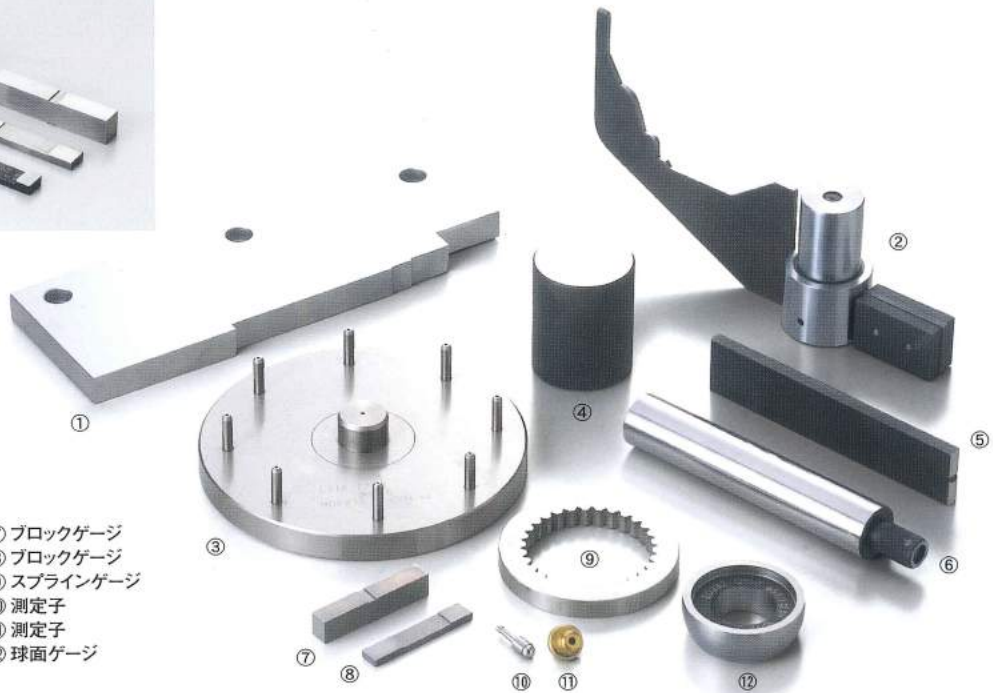


ブロックゲージ

平行平面の長さを測る測定器の原器といわれ、何個かを組合せて様々な寸法を作ることができます。

その他特殊ゲージ

- ① テンプレート
- ② 干渉ゲージ
- ③ ピッチゲージ
- ④ 高さゲージ
- ⑤ 幅ゲージ
- ⑥ テストバー・アーバー
- ⑦ ブロックゲージ
- ⑧ ブロックゲージ
- ⑨ スプラインゲージ
- ⑩ 測定子
- ⑪ 測定子
- ⑫ 球面ゲージ



上記以外にも、内型外型及びマスターゲージや、試作品、精密部品、その他設計、製作などのご相談に応じます。

お気軽にご用命ください。



検査設備・工場内設備

HARDWARE

設備名	メーカー名	品名(品番)	設備名	メーカー名	品名(品番)
三次元測定機	Carl-Zeiss	UPMC850-CARAT-ULTRA	リニアライト	ミットヨ	LH600D
	ミットヨ	FalcioApex707			LHN-600
万能測定器	SIP	UMM-MU-214B	電気マイクロ	アンリツ	(3台)
測長機	Carl-Zeiss	ULM01-600D	表面粗さ測定器	ミットヨ	SV-402
輪郭形状測定機	ミットヨ	CV-4000S4	ブロックゲージ	ツガミ	B-2(10組)、B-4(3組)
真円度測定機	ミットヨ	RA-424			B-7(2組)、長尺(3組)
小型内径測定器	ISSOKU	IDM-30	精密検査定盤	ヨハンソン	
精密万能投影機	ミットヨ	PJ300		ラーン	
比較測長機	黒田	SM-3(6台)	恒温室		

その他、イミクロー式、ロックウェル硬度計、各種割り出し装置、各種規範類



三次元測定機 (Carl-Zeiss UPMC850-CARAT-ULTRA)



真円度測定機



三次元測定機 (ミットヨFalcioApex707)



小型内径測定器



輪郭形状測定機



万能測定機



測長機

工場内完全空調

■恒温室…温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $55\% \pm 5\%$

■研削工場…温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$

■切削工場…温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$



主要機械設備

HARDWARE

設備名	メーカー名	品名(品番)
治具研削盤	ムーア	G-18
CNC治具ボーラー	安田	YBM-950
治具ボーラー	三井	J-5A
NCフライス	牧野	BN2-85
	静岡	ST-NR
	大阪	らくらくミル
立型NCフライス	静岡	ST-NR
フライス盤	静岡	VHR-G(2台)
ワイヤーカット放電加工機	三菱	PA20
		FX20
		FX10DX
放電加工機	三菱	AQ35L
NCプロファイル研削盤	ワシノ	GLS-135B
		GLS-5T
成型研削盤	長島	NP520
平面研削盤	岡本	PSG-64DX
		PSG-63AN
		PSG-52DX
	長島	NP630-F
万能研削盤	豊田	GUP10-30

設備名	メーカー名	品名(品番)
万能研削盤	ツガミ	TCGD-150(4台)
内面研削盤	山田	YIG-20(2台)
円筒研削盤	豊田	GOS32X50
		GOP10-30(2台)
	近藤	HI-GROSS(2台)
CNC旋盤	滝沢	TC100
NC旋盤	大日	DL-65
		滝沢
汎用旋盤	大隈	LS
		森
	山崎	MS-850(2台)
		滝沢
精密片面ラップ盤	岡本	SPLIST
CAD/CAM	倉敷	MY PACK
自動プロ		FANUC PG
センターラップ盤	小出	
レーザーマーキング	松尾	MS6384B
	宮路	ML-7110B
ショットブラスター		(2台)

その他、工具研削装置、コンターマシンなど



治具ボーラー



CNC治具ボーラー



ワイヤーカット放電加工機



NCプロファイル研削盤



内面研削盤



治具研削盤



円筒研削盤(豊田GOS32X50)



平面研削盤(岡本PSG-64DX)



成型研削盤



万能研削盤(豊田GUP10-30)



〈交通〉

■お車(高速道路)をご利用の場合

- ①阪神高速東大阪線「高井田」出口下車、国道308号線東へ、ローバーのディーラーを右折。
- ②近畿自動車道「東大阪南」出口下車、中央環状線を北へ、大阪枚岡線を左折、ヘルクラシックを右折。

■電車をご利用の場合

- 近鉄奈良線「小阪」駅下車、駅前商店街を北へ、大発ビル角を左折、ヘルクラシックを右折。(徒歩15分)
 大阪市営地下鉄中央線「高井田」駅下車、長瀬川を超えてローバーのディーラーを右折。(徒歩15分)



株式会社 駒谷ゲージ

〒577-0046 東大阪市西堤本通西1-6-34 tel.06-6781-0975 fax.06-6781-0974
<http://www.komatani-gauge.co.jp/>

ISO 9001:2008 (2002年4月 認証取得)

