

鑄鉄加工のお助けマン!



鑄鉄
加工

(鑄鉄・鑄鋼)

単品
加工

大物
加工

昭和43年の創業以来、産業用機械の鑄鉄製フレームの切削加工に携わっております。箱型や板形状の機械フレームの芯取りを日常業務としており、美観も備えた削り出しを得意としています。また大物部品は機械に1個程度の為、常時単品加工の段取り時間短縮に努めています。

剛性のある主軸繰り出し(600mm)によるフライス加工、ふところの深い製缶品も加工可能



豊富な工具

産業機械のフレーム加工に従事していますのでベアリング穴等の加工に、大昭和精機製ボーリング加工工具を豊富にそろえております。その他、横中ぐり盤の長いZ軸ストロークを生かした深穴加工用ドリルも多数そろえています。



工具研磨機

NT50テーパの工具研磨機を社内に保有していますので、使用する状態で工具の再研磨が行えます。刃先の高さを揃え面粗度の向上や必要に応じて適切な角度に合わせることも可能です。



和井田製 型番:DW-55

加工設備

横中ぐりフライス盤

主軸突き出し600mmでの製缶品フライス加工が可能



■ テーブル型CNC横中ぐりフライス盤(ATC40本)

- ・中ぐり主軸径 …… 110mm
- ・テーブル寸法 …… 1,400×1,600mm
- ・移動量 …… 2,000mm × 1,600mm × 1,450mm



■ テーブル型CNC横中ぐりフライス盤(ATC40本)

- ・中ぐり主軸径 …… 100mm
- ・テーブル寸法 …… 1,000×1,120mm
- ・移動量 …… 1,400mm × 1,000mm × 800mm

プレーナー盤

箱型形状も容易に切削可能



■ 門型プレーナー盤

(加工範囲) 3,000mm× 1,100mm × 900mm



■ オープン型プレーナー盤

(加工範囲) 3,000mm×1,600mm×1,000mm

天井走行 クレーン

- ・2.5t×1(平野工場)
- ・1.5t×1(平野工場)
- ・2.8t×2(東大阪工場)

作業環境向上を目指して

作業性の向上を目指して続けてきた治具と工具の整理・整頓。そしてより良い製品づくりのため当たり前にやっている清掃の結果、中学生の職場体験の受け入れもできるようになりました。

