



亜木津工業株式会社

AKITSU

Tokyo

Atsugi

Nagoya

Osaka

Fukuoka

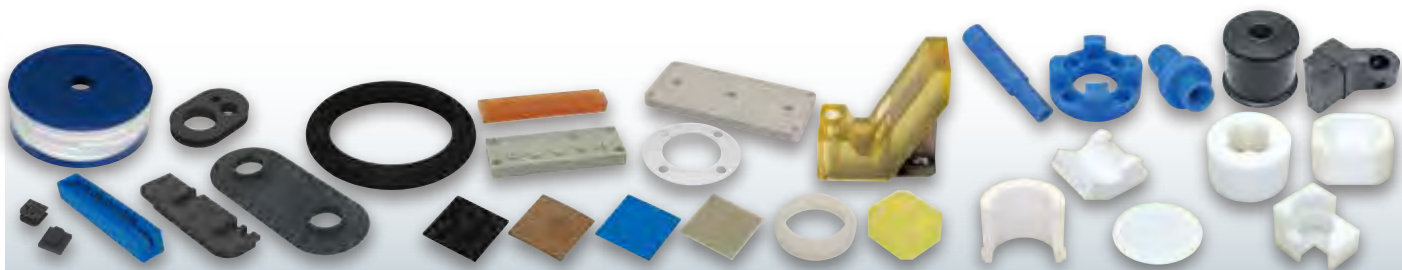
顧客満足を第一に—— より良く・より早く

顧客満足を第一に考え、「より良い製品を、より早く、適正価格でご提供する」が使命であることを肝に銘じております。
厳格な生産管理体制の徹底や、無駄な資源の削減など、社会貢献にも努めております。
樹脂加工、ゴム加工、ガスケット(パッキン)を中心に工業用及び一般産業用の製品の製造販売を行っております。



発展し、受け継がれる亜木津の経験と技術。
その流れはDNAのように…

亜木津工業は、樹脂加工・ゴム加工・ガスケットに関する様々なご要望にお応えいたします。
ご不明な点がございましたら、まずはお相談ください。専門の営業スタッフが的確なご提案をさせていただきます。



受注から納品までを社内一貫—小ロット・短納期が可能

顧客相談

お客様のご要望の製品を図面や打ち合わせに基づき形あるものに実現いたします。図面を作成できないサンプル品などについても対応可能です。常に迅速、正確で丁寧な対応を心がけています。

打ち合わせ

製造



在庫材料または入庫材料により即座に加工に取り掛かれる製造体制、材料の特性を熟知した作業員が豊富な設備群を駆使して最適な加工方法を決定し、形あるものに実現していきます。

検品



検査体制も万全です。豊富な検査器具により細かな所まで検査業務を行い、確かな品質だけをお客様へお届けできるよう全ての製品に対して愛情を注いでいきます。

納品

各工程で受け継がれた愛情のこもった製品を出荷便を駆使してお客様へお届けいたします。

最先端の加工技術

亜木津工業は加工メーカーとして様々なご要望にお応えしております。充実の設備力と精通した社員の融合により、精密な加工品をご提供いたします。



旋盤加工



NC フライス加工



ウォータージェット加工



カッティングプロッター加工



プレス加工



ラミネート加工



切断加工



マシニングセンタ加工



CNC 旋盤加工



大型マシニングセンタ

■ 在庫管理の徹底

お客様よりご注文をいただいた際に、無駄なく素早く製作にかかる体制を整えております。刻々と変動する多種多様な保管材料は、全社で共有する在庫表でリアルタイムに管理しています。また、豊富な材料群の中から必要な材料をすぐに取り出せるよう、材料置き場の整理整頓・識別により加工前準備の時間短縮を実践しております。

■ 工場内の工夫

超短納期のご要望にも確実に対応し、安全に作業ができる様、5S活動と共に工場内の作業員の動線や設備機器の配置など、これまでの長年の経験を基に効率化を図っております。

会社概要

商 号 亜木津工業株式会社

代 表 者 名 代表取締役 橋本 光晴

創 業 1978年(昭和53年)6月

設 立 1996年(平成8年)10月

従 業 員 数 150名

資 本 金 1,000万円

事 業 内 容 樹脂加工全般、ゴム製品加工全般、ノンアスベスト製品加工全般、
ゴム金型成形品、絶縁材、断熱材、各種エンブラ、ロール・ライニング、
グラブドソッキン、等工業用品全般取り扱い

本 社 〒577-0006 大阪府東大阪市楠根3丁目7番4号
大 阪 支 店 TEL:06-4309-2212 FAX:06-4309-2218

東 京 支 店 〒125-0063 東京都葛飾区白鳥1丁目10番9号
TEL:03-5654-8763 FAX:03-5654-8768

名 古 屋 支 店 〒462-0064 愛知県名古屋市北区大我麻町205
TEL:052-909-6720 FAX:052-909-6722

厚 木 支 店 〒243-0021 神奈川県厚木市岡田4丁目4番10号
TEL:046-258-9301 FAX:046-258-9309

福 岡 営 業 所 〒812-0041 福岡県福岡市博多区吉塚4-10-48
福岡インタービル4F
TEL:092-627-1777 FAX:092-627-1778

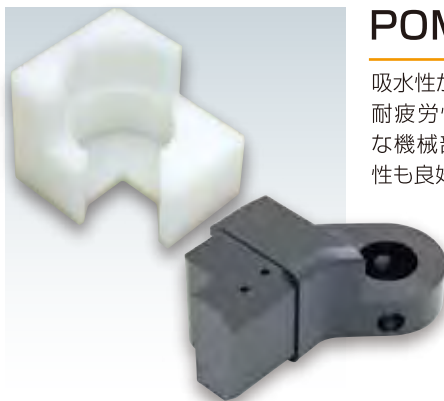
－ 樹脂製品 －

汎用プラスチック・汎用エンブラ・スーパーエンブラ



MCナイロン

耐磨耗性・自己潤滑性に優れ、エンジニアリング・プラスチックとして最も幅広く使用可能な材料。大型の素材を容易に入手可能です。



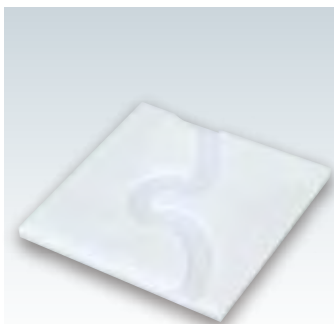
POM

吸水性が少なく強度もあり、耐疲労性にも優れ、汎用的な機械部品素材。切削加工性も良好です。



PTFE

耐熱性・耐燃焼性・耐薬品性・非粘着性・低摩耗性に優れたプラスチック・無機質充填材を配合したPTFEも用意しています。
より耐薬品性・耐熱性に優れているPTFEです。



超高分子ポリエチレン

耐摩擦・摩耗性・耐衝撃性・優れたすべり特性・耐薬品性も高く、耐寒性、食品に対しても安全性に良好です。



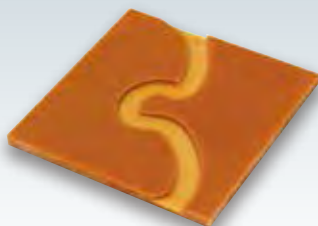
PEEK

従来にない特性を備えた樹脂で、熱可塑性樹脂の中で最高レベルの耐熱性、耐熱変形性を有し、高い難燃性と同時に燃焼時の発煙や腐食性ガスの発生が極めて少ない。
耐熱水性、耐放射線性、耐薬品性も非常に良好です。



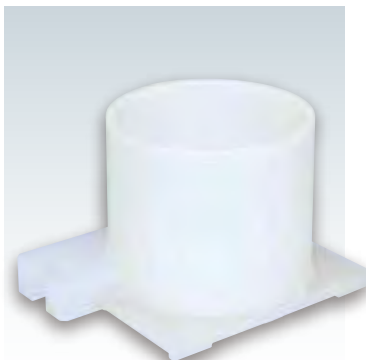
アクリル

ガラスを凌ぐ透明性、プラスチックの中でも耐候性も良く、加工では接着加工、溶接加工も可能であり幅広い使用用途のある樹脂です。



紙・布バックライト

紙バックライトは電気特性及び機械的強度の優れた積層板です。基材は紙で出来ており機械加工性良好な素材です。
布バックライトは基本的に紙バックライトと似ていますが耐熱性を比べると若干高い耐熱性です。基材は布で出来ており非常に機械加工性良好な素材です。



PP

耐熱性に優れた樹脂で、耐蝕性・耐衝撃性・耐薬品性・耐摩擦・耐摩耗に優れています。

様々な加工設備



マシニングセンタ〈3軸・4軸〉

- 最大移動量…X:700・Y:400
- 主軸回転数…10000回転
- 工具収納本数…21本
- 主軸最高回転数…24000回転(4軸)

剛性が無い為にパワーはありませんが、回転数と素早い動作が売り!
4軸は左記性能に付け足してテーブルが旋盤の様にクルクル回転します。
3軸よりも更に剛性は劣るものの、回転数が更に上がる事とテーブルに角度が付く為、加工の出来る幅は未知数!!



CNC旋盤〈2軸・4軸〉

〈2軸〉

- 最大加工径…410φ ●長さ…500L ●工具収納本数…12本

パワーに剛性、繊細で尚且つスピードもあり、高度な技術で温度管理もされる為、安定した品物を作る事が出来ます。
芯円の出た丸棒を最大51φ迄筒の中に入れる事が出来ます。

〈4軸〉

- 最大加工径…340φ ●長さ…450L ●工具収納数…12本

基本性能は2軸と同等。2軸との違いは大きく分けて二つ有り、ミール機能が付いていて、20φ迄の工具を最高6000回転で回す事が出来る事と、Y軸も動く為、(機械正面から見た時の上下の動き)端面や外径側面に穴を開けられネジ切も可能で外径長さ方向に溝を入れたり、掘り込みや切欠きも出来ます。

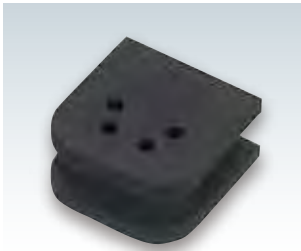


大型マシニングセンタ

- 最大加工可能サイズ…2400×1200
- 最高回転数…13000回転

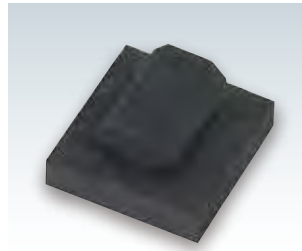
－ ゴム製品 －

合成ゴム



クロロプレンゴム

CR。商品名としてネオプレンゴムと呼ばれることもあります。
耐候性・耐オゾン性・耐熱性に優れ、耐油性も良好なゴムシートです。
(社)日本道路協会の参考資料に準拠した物性値をもつ落橋防止装置用のCRゴムもあります。



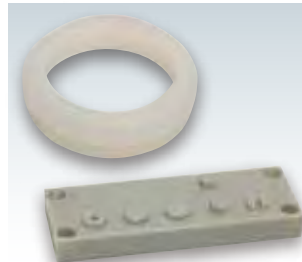
ニトリルゴム

NBR。
耐油性に優れ、耐摩耗性も良好なゴムシートです。
耐候性・耐寒性が劣ります。



エチレンプロピレンゴム

EPT/EPDM。
耐オゾン性・耐候性・耐薬品性に優れ、耐熱性・耐寒性も良好なゴムシートです。
食品用もあります。



シリコン

QまたはSiと表記されることもあります。耐熱性・耐寒性に特に優れ、電気絶縁性に優れています。引裂きが弱く、湿熱状態では適していません。引裂強度を要する場合には高引裂シリコンやミクロン厚のシリコンもあります。



フッ素ゴム

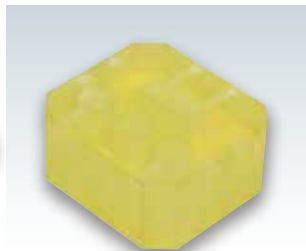
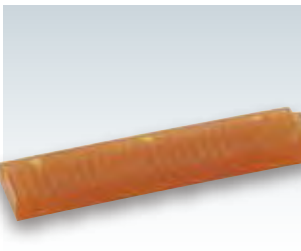
FKM。最も優れた耐熱性を有し、耐薬品性・耐油性・耐候性に優れています。また、難燃性も持ち合わせています。フッ素ゴムより耐塩基性・耐スチームに優れた旭硝子(株)のアフラスもあります。耐アルカリ・ケトン類には注意を要します。



ブチルゴム

IIR。
耐ガス透過性が特に優れ、耐酸性・耐候性・耐オゾン性も良好なゴムシートです。

ウレタン



U。耐摩耗性・耐油性・特に鉱物油に優れています。
其々優れている2種類があります。

エステル系ー耐油性・耐熱性・耐摩耗性
エーテル系ー耐水性・耐寒性

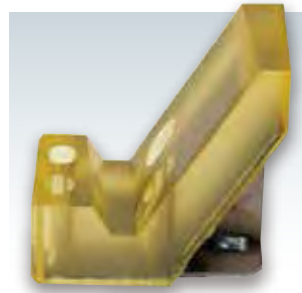
耐熱性は共に低く、エステル系は加水分解するのでご注意ください。

その他ゴム材料



ゴムライニング

鉄芯や金具などにゴムを焼き付けたものです。
接着剤よりも強度が増し剥れ難くなります。
ロール形状やプレート状に高低をつけたりできます。



ウレタンライニング

鉄芯や金具などにウレタンゴムを焼き付けたものです。
接着剤よりも強度が増し、剥れ難くなります。
プレート状のものに高低をつけたり、ロール形状ではストレートは勿論、クラウンやヘリカル加工も可能です。

様々な加工設備



ウォータージェット加工

高性能加圧ポンプで、水深10000mと同じくらいの圧力まで加圧された水が、直径約0.3mmのノズルから噴射されます。
柔らかくて刃物がかからない柔軟物の切断に適しています。
特にスポンジは、仕上がり面もきれいです。
弊社の機械は最大長さ4mまでカット出来ます。



NC フライス加工

主に立体的な製品の削りだしや正確な穴あけ加工に使用しています。
またNC制御で曲面などの切削や寸法公差に厳しい場合にも、高精度での加工が可能です。



旋盤加工

対象物を回転させ、ロールの研磨や、立体的な円筒・パイプ形状のものなどを加工します。
サイズの小さいものから大口径、テーバー加工は勿論、断面がバネ状や中割りの加工などでもできます。



カッティング プロッター加工

CADデータを作成し、直線や曲線の平面加工を行います。
抜型を作らずに済むので少ロットに効果を発揮します。



スライス加工

ゴムのスライサー
一昔前までは考えられなかった事が実現出来るようになりました。
ゴム板の厚みを自由自在にスライスします。
最大幅1500mmです。
当然スポンジもスライスOK。
いざという時頼もしい機械です。



スリッター加工

刃と刃の間にゴムなどの材料を通し、設定した寸法に切出す機械です。
長尺や数量の多い帯状にする時使用します。



手加工

文字通り人の手で加工します。
機械では加工が難しい箇所や形状を職人技で仕上げていきます。

－ クリナー 製品 －

ガスケット・グランドパッキン・その他



C-4430

群を抜く応力緩和特性と耐圧力負荷に加え、油、炭化水素、水・蒸気に対する抜群の耐性を有します。

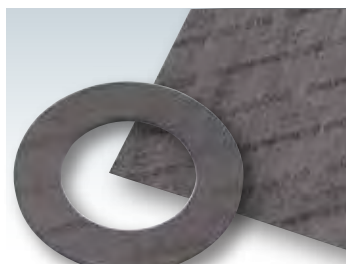
〈実用使用範囲〉
-150℃～+250℃
(200℃/蒸気)



C-4400

冷媒、ガスシール用。
化学工業、食品工業、水供給業など多用途な高性能ガスケット

〈実用使用範囲〉
-100℃～+180℃
(130℃/蒸気)



トップグラフ2000

蒸気、高温用途に最適。
オイル、水、蒸気、ガス、燃料アルコール、適度な有機、無機酸、炭化水素、潤滑油や冷媒の流体に適用。

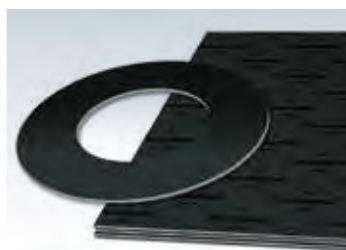
〈実用使用範囲〉
-150℃～+300℃
(250℃/蒸気)



C-4243

低温・低圧の水とオイルに良好な耐性を有し、耐薬品性、特に耐溶剤性能に優れたジョイントシートです。

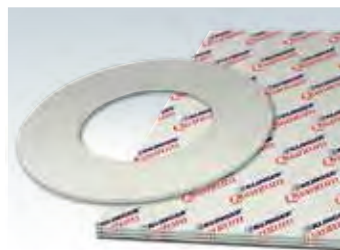
〈実用使用範囲〉
-100℃～+150℃
(蒸気には不向き)



C-4500

幅広い耐薬品性を備えた高性能ジョイントシート。
高温アルカリ流体や有機・無機酸など化学工業用に適しています。

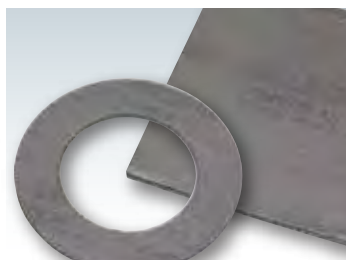
〈実用使用範囲〉
-150℃～+250℃



Quantum (クアンタム)

HNBRのみをバインダーに使用することで高い耐熱性とより幅広い耐薬品性がある新世代のジョイントシート。

〈実用使用範囲〉
-150℃～+350℃



PSM-A/S

酸化性酸を除くほとんどの流体にて使用可能。広範囲な温度域にて長期間安定したシール性を保ちます。

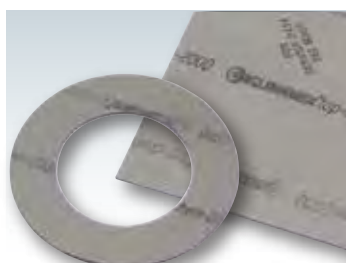
〈実用使用範囲〉
-200℃～+450℃



マイラムPSS

排気マニホールド、ガスタービン、高温蒸気、排ガス用途に特に適しています。

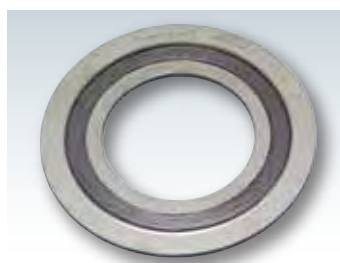
最高使用温度900℃。
〈実用使用範囲〉
-200℃～+900℃



トップケム2000

世界最高品質のPTFEシートガスケット。260℃×6MPa以上の高負荷にてPTFEの広範囲な薬品に対応する超低クリープガスケット。

〈実用使用範囲〉
-200℃～+260℃



うず巻形ガスケット

流体の圧力や温度変化、フランジ面の温度差、フランジローテーション、ボルト応力緩和やクリープによる不可変動条件下において復元する能力を持ったうず巻形ガスケットです。



フランジ絶縁ガスケット

電解浸食の影響を最小限にするよう設計され、配管の各部を隔離します。
高絶縁耐力を持った材質を使用しています。



飛散防止安全シールド

フランジやバルブをシールドします。
危険な流体の漏れや飛散を一時的に封じ込め、人体や設備を守り、火災や爆発を未然に防ぎます。

主な加工設備



レシプロ・カッティングマシーン

刃の振動によりジョイントシート・PTFE等の加工がより確実に。よりスピーディーに。

亜木津工業はクリンガー社の国内唯一の総代理店です。

クリンガー社は世界初のノンアスベストシートを開発した、

ガスケット業界で世界シェアNo.1のリーディングカンパニーです。

クリンガー社はアスベスト規制の先進地域である欧州を主要拠点としたメーカーであり、ガスケットのノウハウにおける豊富な蓄積と技術力があります。「困った時のクリンガー」という言葉に代表される様に、問題解決力には定評があります。

現状のガスケットでお困りの方、改善が必要な場合にはぜひ弊社にご相談ください。

クリンガーの3大特徴「KLINGER 3×A」

固着防止 〈Anti-stick〉

固着防止処理により、グラファイトやグリスの塗布は不要となりました。

耐腐食 〈Anti-corrosion〉

表面処理により、可溶性塩素を低減し、ステンレスフランジの腐食を防ぎます。

漏れ防止 〈Anti-leak〉

フランジの不整面になじみ、シール性をより高めます。



多品種取扱品

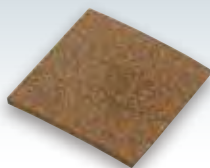
他にもこういった工業用資材を取り扱っております

フェルト



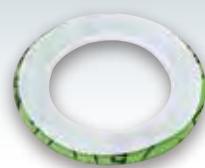
羊毛・レーヨンなどの天然繊維をプレスで固めたフェルトです。
研磨剤・断熱・油・クッション材や吸音・遮音など幅広い用途に使用されます。

ハイカーコルク



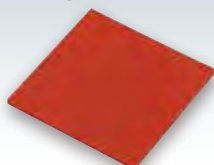
コルクにゴム(主にNBR)を混ぜた素材です。
その為に、コルクの柔軟性に加え耐油性が備わった素材です。

PTFEクッション



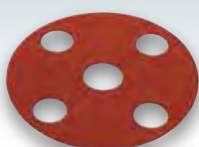
●V/#7030相当 ●V/#7035相当
●T/#9010-A相当 ●T/#9010-AS相当
ジョイントシートなどの中芯材にPTFE外皮を被覆したガスケットで、耐薬品性に優れています。

シリコンスポンジ



反発弾性・圧縮永久ひずみ・断熱性・耐熱性に優れています。

赤ファイバー



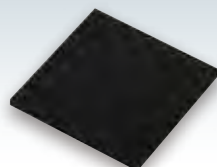
電機絶縁材と使用されます。
木材繊維または綿で作られた原紙を塩化亜鉛溶液に浸し、その後水洗いにより塩化亜鉛溶液を抜き取り、乾燥、プレス加工を経て仕上げた、化学的に中性で緻密かつ強靱な工業材料です。

ソフトテフロン



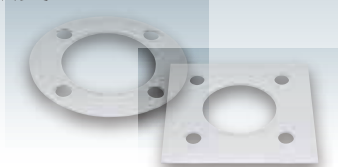
●メーカー:日本ゴア(株)
●ゴアテックスハイパーシート
耐薬品性・耐熱性に優れ、応力緩和特性に非常に優れています。

フッ素スポンジ



耐熱性・耐薬品性・耐油性・耐オゾン性に特に優れ、均一で微細なセル構造によりソリッドでは見られないクッション性を有します。

軟質塩ビシート



ポリ塩化ビニルの軟質タイプです。優れた耐水性・耐酸性・耐アルカリ性・耐溶剤性を持ち、難燃タイプや、電気絶縁タイプもあり用途は多岐にわたります。
マジックテープ・ハトメ加工も可能です。

AKIシール

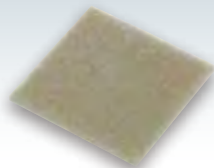


PTFEのソフトタイプで尚且つ、必要な長さに切って使えます。
PTFEの為、耐薬品性に優れ、また、フランジ面の精度が粗い箇所や締付力不足などの箇所に使用出来ます。

〈断面オーバル形〉

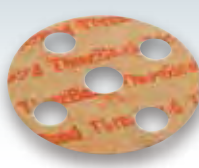
呼び径(mm)	厚み(mm)	長さ(m)	呼び径(mm)	厚み(mm)	長さ(m)
3	1.5	30	16	6	5
6	2.5	15	19	6	5
9	3.5	8	22	6.5	5
12	4.5	5	25	6.5	5

ポリウレタンフォーム



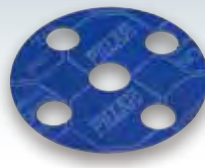
軽く、引っ張り等の物理的強度が大きい。
耐薬品性に優れ、水に対して化学的に安定しています。
吸水性・通気性・吸音性に優れます。

スリーシート



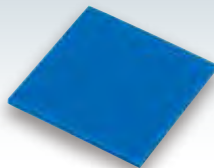
特殊な繊維に粘性体を含浸させてあるので、漏洩は起こりません。
また、柔軟性に富み接合面に対する「なじみ性」は極めて良好です。

P/#5650



●メーカー:日本ビラー工業(株)
●主成分:NBR・グラファイト・アラミド繊維
優れた耐熱性を有し、化学的に安定なグラファイトをベースとしています。
従来の合成ゴムを主構成材料とするノンアスベストシートガスケットで高温蒸気条件での耐熱性に優れています。

ポリエチレンフォーム



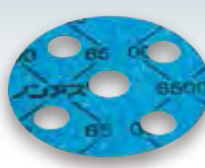
タイプに合わせた豊富な種類があり、様々なニーズに対応可能な商品になります。
高弾性タイプ・難燃タイプ・耐熱タイプ・連続気泡タイプ・導電タイプ・抗菌タイプ等々。

送り焼きOリング



大口径のOリングを製造する時によく用いられる製造方法です。
専用の金型を使用し、連続加硫(つなぎ合わせて加硫)する方法で、送りながら作っていく様から送り焼きOリング、つなぎOリングなどと呼ばれます。但し、小さなサイズでは製作不可の場合もあるのでご確認ください。

V/#6500

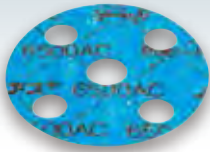


●メーカー:日本バルカー工業(株)
●主成分:NBR・アラミド繊維・ロックワール・無機充填材
水・油といった一般ユーティリティラインの配管フランジ、各種産業機器用の汎用ガスケットとして適しています。
水道用器具に対する適正は、JIS S 3200-7に基づき確認しています。

多品種取扱品

他にもこういった工業用資材を取り扱っております

V/#6500AC



●メーカー：日本バルカー工業(株)
●主成分：NBR・アラミド繊維・ロックウール・無機充填材
可溶性塩素を低減したジョイントシートで、ステンレス鋼
フランジで水、水溶液をお使いの際に腐食抑制効果があり
ます。表面処理によりフランジへの固着が低減されて
います。

織布ガスケット



●T/#1374相当品
排気ガス・熱風などのマンホールガスケット等に用いら
れます。

グランドパッキン



回転や運動する軸に使うパッキンです。
回転用、運動用があり、様々な条件下に対応するライ
ンナップが揃っております。
リング成型も可能です。

V/#6502



●メーカー：日本バルカー工業(株)
●主成分：NBR・アラミド繊維・炭素繊維・ロックウール・無機充填材
V/#6500に比べて耐熱性に優れています。
石油精製、化学、蒸気ライン等幅広い用途に適用可能
です。

織布ガスケット



●T/#1400-TH相当品
排気ガス・熱風などのマンホールガスケット等に用いら
れます。

※写真はT/#1400-THG相当品

断熱板



耐熱・高強度に優れた断熱板です。
国内主要メーカーの各ノンアスベスト材の加工品を
扱っています。

T/#1995



●メーカー：ニチアス(株)
●主成分：NBR・アラミド繊維・無機充填材
比較的低温のフランジ、バルブ、機器に用いられます。

織布ガスケット



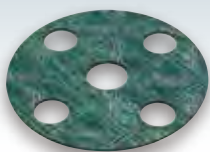
●T/#1400-S相当品
排気ガス・熱風などのマンホールガスケット等に用いら
れます。

デュラウッド(PE発泡品)



デュラウッドは加工性・耐久性に優れ、さまざまな
用途に対応できる熱可塑性樹脂の押し出し商品です。
剛性・耐油性に加え、防水性、耐熱性にも優れています。
くぎ打ち、切断も木材同様に加工できます。
プレス・抜き加工ができます。

T/#1993



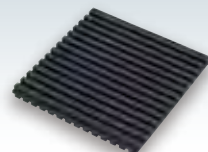
●メーカー：ニチアス(株)
●主成分：特殊ブレンドゴム・アラミド繊維・無機充填材
耐熱性、耐蒸気性に優れ、蒸気ラインに適しています。

ガラスクロス・リボン



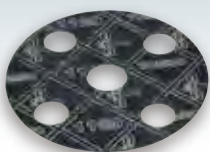
ガラス繊維クロス・リボン・角編みパッキン及び丸編み
パッキンは高温領域に於ける耐熱性断熱材として使用
されます。
用途に応じてゴム引き、シリコン樹脂塗布、及びアルミ
箔張り等の加工品も承ります。

各種防振パッド



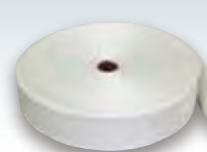
防振パッドは両面に特殊な模様をほどこしたもので、
使用荷重の範囲が広く、荷重の大小にかかわらず、安
定した防振効果があります。

T/#1120



●メーカー：ニチアス(株)
●主成分：NBR・アラミド繊維・膨張黒鉛
膨張黒鉛を主成分としているため、耐熱性、耐食性に
優れています。
傷が付きにくく、柔軟性に優れています。
比較的に高温のフランジ、バルブ、機器に用いられます。

セラミッククロス・リボン



セラミックファイバー・クロス、リボン、角編み・丸編み
パッキンは高温領域における断熱保温、保護、蔽材、防
熱カバー・カーテン及び密封材、ソフトガスケットとして
使用されます。
ゴム引きクロス及びクロス加工も承ります。

PETフィルム(ルミラー®)



ルミラー® は、きわめて優れた強靱性、電気絶縁性、
耐熱・耐寒性、耐化学薬品性など、他のフィルムには
みられない数々の優れた性質を有します。



<http://akitsukogyo.com>

大阪本社

〒577-0006
大阪府東大阪市楠根3丁目7番4号
TEL: (06) 4309-2212
FAX: (06) 4309-2218

東京支店

〒125-0063
東京都葛飾区白鳥1丁目10番9号
TEL: (03) 5654-8763
FAX: (03) 5654-8768

名古屋支店

〒462-0064
愛知県名古屋市北区大我麻町205
TEL: (052) 909-6720
FAX: (052) 909-6722

厚木支店

〒243-0021
神奈川県厚木市岡田4丁目4番10号
TEL: (046) 258-9301
FAX: (046) 258-9309

福岡営業所

〒812-0041
福岡県福岡市博多区吉塚4-10-48 福岡インタービル4F
TEL: (092) 627-1777
FAX: (092) 627-1778