

陰圧型感染防止空気清浄機 SBH-11A





病室内を陰圧に保ち、且つ浮遊菌濃度を下げるための機能をもっており院内感染のリスクを低減する ことができます。

可搬式ですので、排気ダクトの接続のみで一般病室も簡単に陰圧環境にすることができます。

特長 🚜 🚺 CDC (米国疾病管理予防センター) による結核感染防止ガイドラインに準拠

- ・「1時間あたり12回の換気回数」を実現 (最大20m²の部屋)
- · HEPAフィルターにより清浄化された空気を排気

特長 🕫 🙎 陰圧確保のため確実な排気

新開発の定風量ダンパー による確実な排気で安定した陰圧確保が可能です。*1

特長 🕫 3 患者にやさしい低騒音

不快音を吸収する構造で38dBの低騒音運転(弱運転時) を実現しました。

特長表 4 最適気流により感染リスクを低減

清浄空気の吹出角度を上向きに、汚染空気の吸込み位置を 下部にすることで人の呼吸域に近い室内上方に清浄空気を 循環させ**医療スタッフへの感染のリスクを低減**できます。

陰 圧 排気 (クリーンエアー)

SŘH-11A

空気感染対策システム例

仕 様

項目	SBH-11A
メインフィルター	HEPAフィルター(集塵効率0.3μm にて 99.99%以上)
プレフィルター	ポリエステルフィルター
処理風量(m^3/min)	11 (強) / 8 (弱) ※定格値
排気風量 (m³/min)	4 (MAX)
騒 音 (dB)	44 (強) / 38 (弱) ※無響音室にて正面1mの値
電源	AC 100V 単相50/60 Hz コンセントプラグ(3P) リード線3m付
電気容量	入力 200W
構造	鋼板製粉体塗装仕上げ 塗色/白 キャスター、アジャスタ付
寸 法 (mm)	W 680 × D370 × H1550
質 量 (kg)	65

オプション

排気キット一式



- ・ダクトホース
- ・ダクト用専用フランジ
- ・ダクト接続スリーブ
- ダクト塞ぎキャップ
- ・締付バンド
- ・ベントキャップ

● 関連製品(バイオセーフティ)

ソダゾーンクリーンユニット



▲剖検室施工例



▲手術室施工例

🧦 株式会社ソダ工業

ISO 9001 / ISO 14001 認証取得

●代理店 · 販売店

TOO OOOT / TOO THOOT MALENA

※本カタログに記載されている仕様及び形状は予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。

URL: http://www.sodakogyo.co.jp

本 社

〒578-0931 大阪府東大阪市花園東町2丁目8番15号 TEL 072-964-1673 FAX 072-964-1613

関東営業所

〒108-0023 東京都港区芝浦 3 丁目 6 番 12 号 サンテ芝浦ビル 30A 号室

TEL 03-6459-4637 FAX 03-6459-4638