



CORPORATE PROFILE

(株)ダイマル鋳金工作所

ごあいさつ

当社は 1965 年創業以来、精密鈑金加工を軸に
金属および樹脂の精密部品加工に携わってまいりました。
「お客様の要望に応えること」を第一に考え「困ったときのダイマル」
として長年、お取引先様に信頼され、成長してまいりました。
社内の製造設備・技術を基盤に、メッキ処理、購入品の組み立てなど
高付加価値サービスを提供し続けていきます。

「信頼・誠実・成長・創造力」
私たちは、相手を尊重し、相手の立場に立って物事を考えられる
思いやりを大切にしています。
お客様とともに未来に向かって、常にチャレンジし
新しいものを生み出す創造力でサポートします。

代表取締役会長 東田 文夫

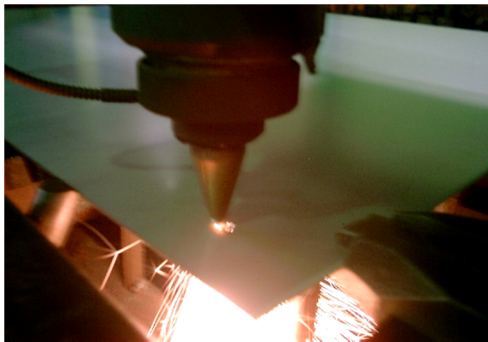
会 社 概 要

- | | | | |
|----------|---|---|------|
| ■社 名 | 株式会社 ダイマル鈑金工作所 | | |
| ■代表取締役 | 会長 東田 文夫 | 社長 黒木 史子 | |
| ■所 在 地 | 本社・工場 東大阪市楠根 1－3－3（工場面積 200 坪） | | |
| ■沿 革 | 昭和 40 年 4 月 | 大阪市東成区に大丸鉄工所創業 | |
| | 昭和 60 年 2 月 | ダイマル鈑金工作所と社名変更、営業内容を
「レーザー加工及び、精密試作加工」へと転換 | |
| | 平成元年 7 月 | 株式会社 ダイマル鈑金工作所設立 | |
| | 平成 13 年 8 月 | 本社・工場を東大阪市(現住所)に移転 | |
| ■資 本 金 | 1000 万 | ■従 業 員 数 | 15 名 |
| ■事 業 内 容 | コピー、FAX、電子レンジ、ガス器具、給湯器具、通信機、
両替機、液晶カバー類等の板金試作加工及び小ロット製作。
ワイヤー、マシニング加工による設備部品、治具等の製作、
小、中ロット製品の製作 | | |
| ■取 引 銀 行 | 京都銀行 門真支店
三井住友銀行 深江橋支店
百十四銀行 東大阪支店
三菱東京UFJ 銀行 玉造支店
池田泉州銀行 東大阪中央支店 | | |

主 要 設 備

2D/CAD/CAM	FANUC	PCFAPTCUT i	3台
3D/CAD/CAM	CNC	Ma s t e r C a m X	1台
3D V i e w e r	シーセット	3DT a s c a l X	1台
CO ² レーザー加工機	シブヤ	SPL 3 4 2 5	1台
	〃	SPL 3 8 2 5 B	1台
	三 菱	2 5 1 2 HD II	1台
ワイヤーカット放電加工機	FANUC	ROBOCUT α-C400 i A	1台
細穴放電加工機	日本放電技術	J E M - 2 5 A	1台
300 t 油圧プレス	大阪ジャッキ	HPD-30V	1台
SPH油圧プレス	AMADA	SPH-60	2台
	〃	SPH-30	1台
油圧式ブレーキプレス	〃	RG-50	1台
	〃	RG-35	2台
	〃	RG-25	2台
ACサーボベンダー	〃	FMB 208	1台
立形マシニングセンター	森精機	NV5000 α 1	1台
汎用フライス	O&H	STM-2R	1台
汎用旋盤	WASHINO	LR-55A	1台
シャーリング	AMADA	NS-1235	1台
コーナーシャー	〃	CSW-250	1台
バーリングタッパ	富士機工	BRT-400 II	1台
タッピングボール盤	KITAGAWA	KDT-360	2台
	KIRA	KRT-340	1台
	日立工機	BT23R	1台
カシメ機	b r o t h e r	BR2-121	1台
エア式スポット溶接機	P a n a s o n i c	YR-500SA2	1台
足踏み式スポット溶接機	〃	YR-080SRF-9KI	2台
アルゴン溶接機	〃	PANA TIG WP300	2台
CO ² 半自動溶接機	〃	PANA-AUTO MINI	1台

レーザー加工



・切断能力(レーザー) t0.05～t6.0

・鉄 (SPCC～SS400)	・厚み～t6.0
・ステンレス (SUS304～430)	・厚み～t6.0 (酸素切断)
〃	・厚み～t3.0 (窒素切断)
・アルミ (A1050～A5052)	・厚み～t3.0
・銅 (C1020～C5201)	・厚み～t2.0

・CO₂微細レーザー加工機
シブヤ SPL3425 ↓

・最大加工サイズ	1200×2400
・最大出力	0.3kw



・CO₂レーザー加工機 ↑
三菱 2512HD II

・最大加工サイズ	1200×2400
・最大出力	1.3kw

・ワイヤーカット放電加工機
FUNUC α-C400iA ↓

・最大加工サイズ	250×370
・最大出力	2.0kw



・CO₂レーザー加工機 ↑
シブヤ SPL3825

・最大加工サイズ	1200×2400
・最大出力	2.0kw

切削加工



・汎用フライス



・汎用旋盤

・立形マシニングセンター

森精機 NV5000 α1

・テーブルサイズ 600×1100



曲げ、成形加工



・SPH 油圧プレス

AMADA SPH-60(左)



・300t 油圧プレス

大阪ジャッキ HPD-30V(右)

・AC サーボベンダー

AMADA FMB208

板金製品



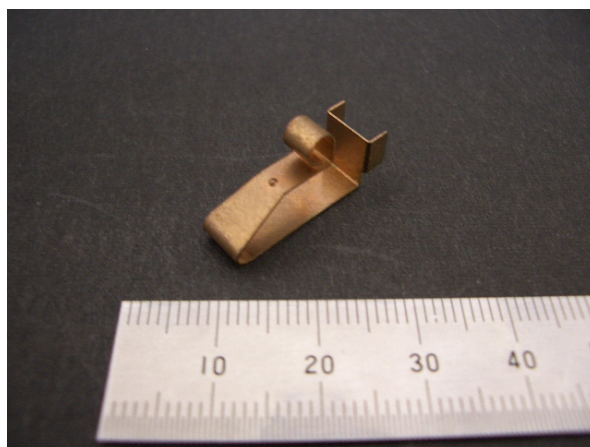
SECC t0.6 φ80 ファン部品
中央の絞りとフィン一体成形



SPCC t2.0 ブラケット
曲げ部分の強度UP



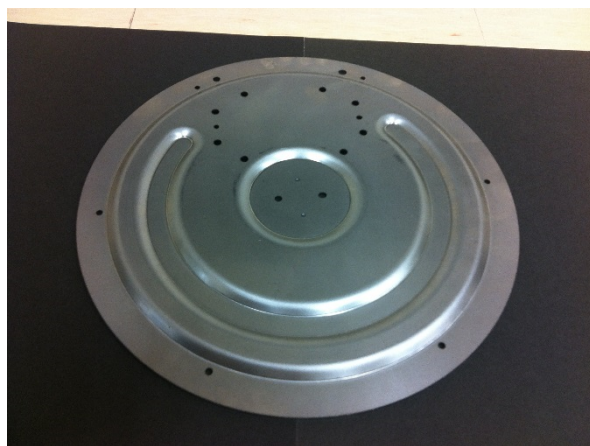
SUS304 t0.4 シールキャップ
気密性を図る為、平面度確保



C5201 t0.3 接点
折り返し部分を特型にて成形



SGCC t2.3 ベース
複雑な曲げ構造体



SPCC t2.3 φ400 ターンテーブル
絞りの面積が広く高い圧力が必要。平面度確保

金属、樹脂切削品



A5052 $\phi 40$ タイミングプーリー



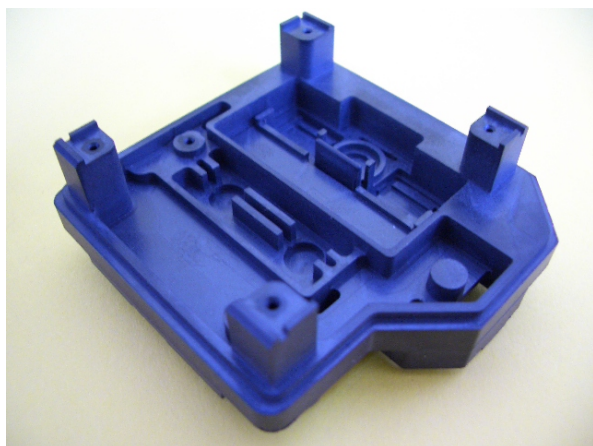
A5052(黒アルマイト) $\phi 400$ カバー



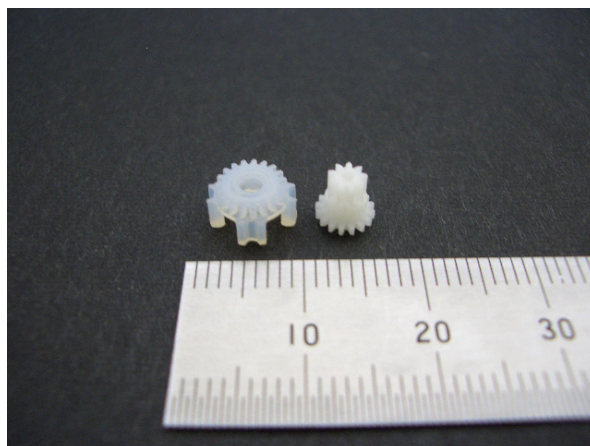
SUS304 $\phi 40 \times 300L$ スクリュー



アクリル 磨き加工 照明部品



MC ナイロン 組付け治具



PP、POM 小径ギア



株式会社 ダイマル鋳造工場

〒577-0006 東大阪市楠根 1 丁目 3 番 3 号

TEL 06-6748-5885

FAX 06-6748-5887

URL [http : //www.raijp/](http://www.raijp/)

E-mail daimaru@raijp