

COMPANY PROFILE



辰己屋金属株式会社
TATSUMIYA METAL CO., LTD

Products



銅・黄銅・銅合金など伸銅品、非鉄金属材料販売
コイル材在庫販売及びスリッター加工
板・棒・線・型材・鍛造品



NC自動旋盤 精密切削加工 ～φ51社内加工可
黄銅・鉛レス黄銅・銅・ステンレス・アルミ・鉄 他
メッキ・アルマイト等表面処理も可能



金属パイプ加工
曲げ・溶接・口ウ付け・組立、1個～対応
銅・ステンレス・チタン・高ニッケル合金 など材料提案から



次世代型 銅アルミクラッド材「CCAC」
アルミのコアに銅を冶金的結合させた新しいタイプのクラッド材
全被覆型が特徴で、ブスバー・平角線・コイル・板材など可能



セラミックヒーター 販売
京セラ製セラミックヒーターはアルミナタイプ・窒化珪素タイプ
があり、シーズーヒーターにない優れた特徴を持つ

About Us

弊社は1935年の創業以来、銅や黄銅、アルミ、ステンレスといった非鉄金属の仕入販売から始まり、オーダーメイドによる精密部品の加工、パイプ曲げ加工を手掛けています。長年の実績と主要材料メーカーとの協力・情報共有により、安定供給を実現。創業100年を目指しさらなる飛躍・進化を続けるグレートカンパニーを目指します。

創業 1935年
設立 1951年
資本金 1,000万円
売上高 43億円
従業員数 70名
本社 大阪府東大阪市西堤本通西1-8-20



代表取締役社長 奥出 真通

History

1935 (昭和10) 年 辰己屋商店として創業
1951 (昭和26) 年 株式会社辰己屋商店に組織を改める
1965 (昭和40) 年 鍛造品の販売を開始
1974 (昭和49) 年 社名を辰己屋金属株式会社に改める
1975 (昭和50) 年 営業所・工場を東大阪市に移転
1975 (昭和50) 年 スリッターライン2基設置
1984 (昭和59) 年 段付異型条加工部門を京田辺市に移転
1985 (昭和60) 年 切削加工（自動盤・旋盤）を始める
1994 (平成6) 年 本社にスリッターライン1基増設
2004 (平成16) 年 KES ステップ2 環境マネジメントシステムスタンダード 認証取得
2005 (平成17) 年 ISO9001 品質マネジメントシステム認証取得
2008 (平成20) 年 千代田区に東京営業所を開設する
2016 (平成28) 年 京田辺第3工場新設
2017 (平成29) 年 京田辺第2工場新設
2019 (令和1) 年 愛知県一宮市に中部営業所を開設する
2021 (令和3) 年 東大阪本社北倉庫を開設
2022 (令和4) 年 岐阜県大垣市に大垣倉庫を開設する
2023 (令和5) 年 東大阪パイプ工場を開設
本社にスリッターライン 1基増設（～3.5mm対応）

Business partner

三井住友金属鉱山伸銅株式会社
三菱マテリア株式会社
ACM Japan株式会社
大木伸銅工業株式会社
サンエツ金属株式会社
豊山ジャパン株式会社
株式会社原田伸銅所
JX金属商事株式会社
清峰金属工業株式会社
オリエンタル鍍金株式会社
ハイジェント株式会社
株式会社東電化
株式会社片木アルミニウム製作所
UACJ グループ各社
自動車部品メーカー 各社
電気電子部品メーカー 各社
ガス機器メーカー 各社
油圧建機メーカー 各社
他 約800社（順不同）

Certification

（本社工場・京田辺工場・東大阪パイプ工場）

ISO9001 品質マネジメントシステム
KESステップ2 環境マネジメントシステムスタンダード（ISO14000に準ずる）

Contact

- 本社（本社工場・コイルセンター）
〒577-0046 東大阪市西堤本通西1-8-20
06-6789-5831
- 東京営業所
〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-10-1 SHIMADAビル 6F
03-3865-0001
- 中部営業所
〒491-0871 愛知県一宮市浅野馬東40-1
0586-77-1050
- 京田辺（切削）工場
〒610-0343 京都府京田辺市大住杉ノ森10
0774-63-6560
- 東大阪パイプ工場
〒577-0063 大阪府東大阪市川俣1-10-42
06-6784-2200
- 大垣倉庫（岐阜県大垣市）

info@tatsumiya-metal.co.jp

www.tatsumiya-metal.com

