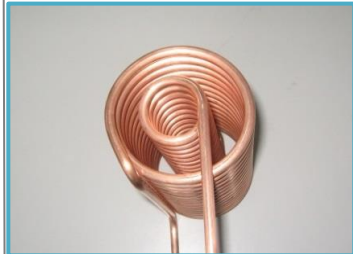


- 材質：銅、ステンレス、チタン、鉄、黄銅、インコネル・ハステロイといった高ニッケル合金 など
- 形状：コイル巻、2重管、U曲げ、ヘアピン曲げ、渦巻き型、蚊取り線香型 他
材料調達から溶接・組立まで、試作1個から量産まで
規格外のパイプサイズもご相談ください。

● 曲げ加工例



銅φ6 2重コイル・一本物加工



SUS304 渦巻き型



銅2重管 ロー付け加工品



SUS304 φ16を19R曲げ



SUS304 コンパクトな曲げ



SUS316 セミシームレス2重管



連続ヘアピン×4段重ね



銅 渦巻き型 φ34



インコネル600 ヒーターコイル



ステンレス 四角管曲げコイル

● 小さいサイズの例



最小径φ1.5～ 肉厚0.25～ 多様な形状に対応

● フィン付銅パイプ 曲げ加工例 エバーフィン(一体型)



四角曲げコイル



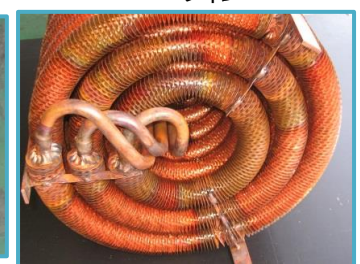
転造フィンチューブコイル

エロフィン



テーパ形状コイル

エロフィン



3重巻きコイル

● 大型熱交換器部品 曲げ加工例



銅 φ19.05 外径φ1300



インコネル600 φ34×t3 外径φ800

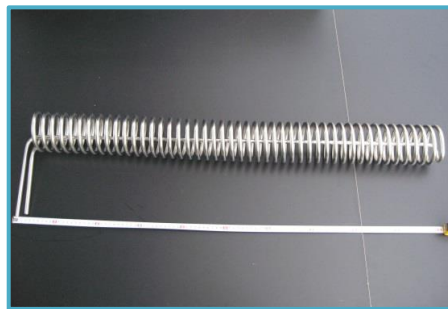


銅 φ79.38 1800R・2100R

● 長尺もの 曲げ加工例



ステンレス 巻径φ250×コイル長1m



ステンレス 巻径φ100×コイル長1m



SUS304 6m×4本溶接 巻径φ410

3軸小R曲げNCパイプベンダー

■ ECO-A-UD-2-0-25

- 加工可能径 ～φ25.4
- 最小で外径の0.7倍の小さいRでの曲げ加工が可能です。
- 全稼働箇所がNC制御で高い再現性を誇ります。
- 後方のチャックから加圧することで、曲げ加工とコイル巻きの複合での加工が可能です。



- パイプ対応可能サイズ
φ1.585(1/16")～φ114.3(100A)

- 対応可能材質
銅・黄銅(C1020T・C1220T、C2680T・C2700T)

ステンレス(SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L
SUS321、SUS329J4L・・・)

Ni基合金(インコネル600・617・625、インコイロ800
ハステロイC22・C276・X、純ニッケル)

鉄(SGP・STKM・STPG等・・・)

チタン(TTP340・TTP340W)

フィンチューブ(転造フィンチューブ)

エロフィンチューブ(銅管×銅フィン
SUS管×SUSフィン・銅フィン
アルミ管×アルミフィン)

- TIG溶接(SUS・アルミ・銅・・・)
ロウ付け(銅×銅、銅×真鍮、銅×SUS
真鍮×SUS、SUS×SUS・・・)



辰己屋金属株式会社

TATSUMIYA METAL CO., LTD

【東大阪パイプ工場】

〒577-0063 大阪府東大阪市川俣1-10-42
TEL:06-6789-5831 FAX:06-6789-5838
Mail tanabe-p@tatsumiya-metal.co.jp
URL <http://www.tatsumiya-metal.com>

～パイプ曲げ加工、切削加工、非鉄金属販売の辰己屋金属株式会社～

【本社(本社工場・コイルセンター)】

〒577-0046 東大阪市西堤本通西1-8-20
TEL:06-6789-5831 FAX:06-6789-5838

【東京営業所】

〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-10-1 SHIMADAビル 6F

【中部営業所】

〒491-0871 愛知県一宮市浅野馬東40-1

【京田辺(切削)工場】

〒610-0343 京都府京田辺市大住杉ノ森10