

株式会社ハンナン 本社

〒577-0067 東大阪市高井田西4-5-7  
TEL.06(6782)0081 FAX.06(6782)0090



詳しい情報はウェブサイトから。 <http://www.ok-hannan.com/>



March 2019 R-1

松本工場

〒399-0033 松本市大字 笹賀5652-25  
TEL.0263(26)3630 FAX.0263(26)3940



Over 70 years

# IRON MANUFACTURE HANNAN

CORPORATE PROFILE

[www.ok-hannan.com](http://www.ok-hannan.com)

# 「鉄」にかけた、熱い思い。

## 「鉄」への可能性の追求

私たちハンナンは、1948年の創業以来70年に亘り「鉄」にこだわり、「鉄」とともに歩んでまいりました。以来、鉄鋼2次線材製品メーカーとして、大阪本社工場と長野県松本工場の2拠点において、わが国最大規模の「ナマシ鉄線」の生産量を誇るとともに、1969年には「ナマシ鉄線」分野で日本初のJIS表示認証工場としての認証を取得、品質面でも国内外に搖るがね地位を築くに至りました。

さらに、2001年には炉体移動式高性能熱処理炉を、2016年にはローラーハース式高効率焼鈍炉を導入するなど、品質向上、省エネルギー、環境対策にも日々研鑽をおこなっております。

ハンナンの「ナマシ鉄線」に付けられたイエローラベルの「O.Kブランド」は創業者の名を冠したまさに品質と誠意あるものづくりの象徴です。素材の仕入れ、製品の販売は大手メーカーや商社との互いの強い結束のもと高品質の線材の安定仕入れはもちろん、ユーザーニーズに沿った製品のスピーディーで安定的な供給に日夜努力を重ねています。



代表取締役社長  
金井 敏浩

私たちハンナンが生み出す製品は、メインの「ナマシ鉄線」のほか、普通鉄線、コンクリート用鉄線などに加え、O.K番線、ナイス番線、鉄筋用結束線、古紙結束用ナマシ鉄線、アンカーピン、大頭釘など多岐に及び、土木・建築用資材からリサイクル・緑化関連資材、そして私たちの暮らしを取り巻く様々な生活資材まで幅広く活躍しています。

今後とも「鉄」にかけた熱い思いを品質第一の製品づくりへと活かし、さらに広く、人や環境、産業や社会に役立つ「鉄」への可能性を追求していくたいと思います。



# ものづくりのプロセスと、こだわり。

私たちのものづくりのプロセスには、  
精度と品質、省エネ、省人化、環境対応への  
徹底したこだわりがあります。

最先端の設備機器を背景に、線径プラスマイナス0.01mmの精度追求にこだわり、脱スケールの仕上がりの美しさや熱処理(ナマシ)性能で、圧倒的な信頼を集めるハンナンの加工・生産・品質保持技術。

その象徴的設備が「炉体移動式高性能熱処理炉」です。

ユーザーの皆さまはもちろん、社会や環境にメリットをもたらし、「ナマシ鉄線のハンナン」の評価をさらに不動にする高性能熱処理炉の積極導入。これも「理想の鉄」にかける私たちの情熱の証です。

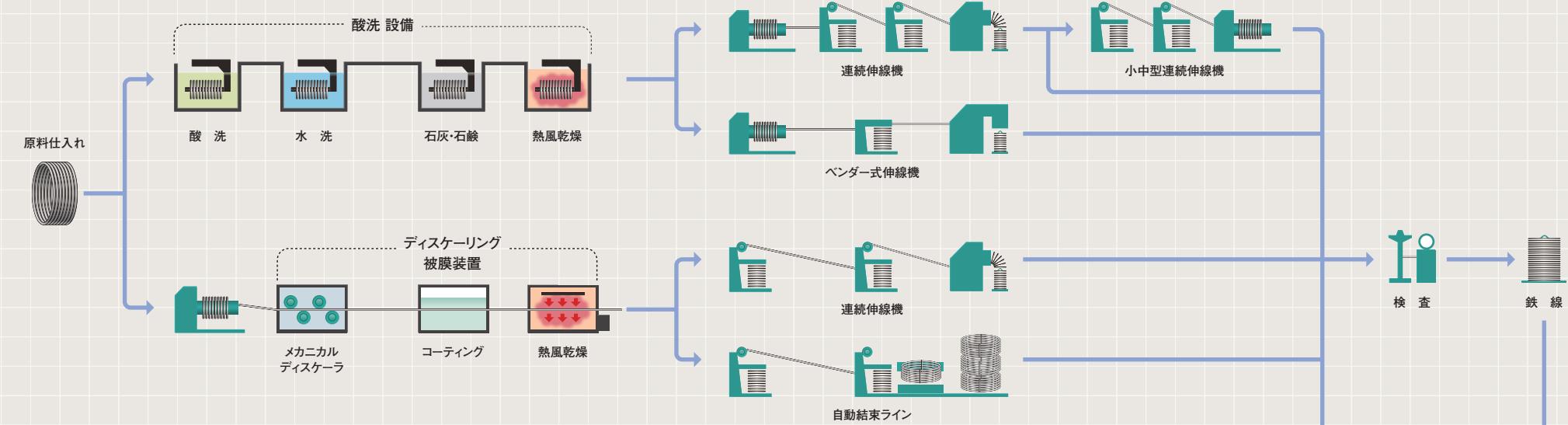


## 前処理：表面処理と脱スケール処理

線材の表面スケールや錆を酸を用いて化学的に除去する酸洗工程とコストダウンを可能にするブラシなどで機械的に除去するメカニカルディスケーリング工程の2種類あり、どちらも美しい表面に仕上げます。

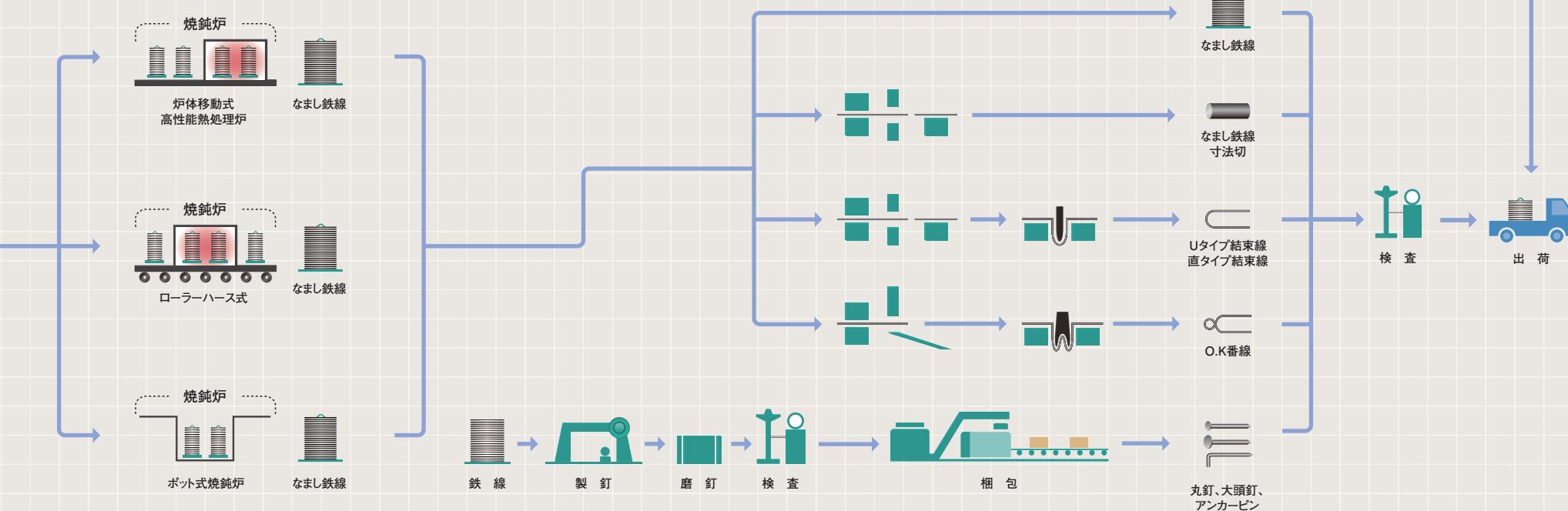
## 伸線処理・結束処理

ダイスに線材を通すことでワイヤーを細く伸ばして、お客様の要求サイズに0.01ミリ単位の精度でお応えします。



## 焼きなまし工程

伸線工程後の加工硬化による内部のひずみを取り除き、組織を軟化させて延展性を向上させる工程です。「やわらかく・しなやかで・伸びのあるハンナンのナマシ」の完成です。



## 大頭釘・アンカーピンの生産工程

ミガキ処理により美しくなめらかな表面で作業者の安全と使い易さを実現します。

# 製品ラインナップ

多様化し、ますます高度化する需要家のみなさまのニーズに対し、「お客様満足度(CS)の徹底追求」をテーマに、豊かな商品力と徹底した迅速サービスでキメ細かにお応えするハンナン。合同製鐵の高品質で定評ある軟鋼線材を用いて、なまし鉄線、普通鉄線、セパレーター剤、全ネジ剤、アンカーボルト材などを生産し、さらに鉄線から各種加工番線や結束線、また大頭釘、アンカーピンなどの最終製品をご提供し、各方面から「熱処理技術

が優れているため、なまし製品の作業性が高い」、「脱スケール技術に秀で、メッキ性の高い美しい鉄線に仕上がっている」といった評価を頂いております。細かな仕様などについては別途カスタマイズもお受けしていますのでお気軽にお問い合わせください。

## なまし鉄線

05



### なまし鉄線

なまし鉄線とは、通常の鉄線をいたん加熱し、その後冷却する焼純加工をした柔らかく、結束などに向く鉄線のことです。※足場・仮設には#12、型枠には#10、鉄筋の結束に#21

| 形状      | 線径[mm] (#番手)        | 質量[kg] | 内径約[mm] | 外径約[mm] | 高さ約[mm] | 備考 |
|---------|---------------------|--------|---------|---------|---------|----|
| コイル     | 4.00~2.60 (#8~#12)  | 25     | 530     | 670     | —       |    |
| コイル     | 6.00~2.00 (#4~#14)  | 50     | 520     | 700     | —       |    |
| コイル(尺)  | 1.80~0.70 (#15~#22) | 50     | 220     | 410     | —       |    |
| コイル(尺三) | 1.80~0.70 (#15~#22) | 50     | 320     | 520     | —       |    |
| コイル     | 6.00~2.00 (#4~#14)  | 500    | 480     | 710     | 500     |    |
| キャリア    | 6.00~2.00 (#4~#14)  | 500    | 500     | 70      | 610     |    |



### なまし鉄線寸法切り

なまし鉄線直線カット品です。  
必要寸法にカットいたします。

| 形状   | 線径[mm] (#番手)          | 質量小結束[kg] | サイズ[mm]    | 備考 |
|------|-----------------------|-----------|------------|----|
| 寸法切り | 6.00 ~ 4.00 (#4~#8)   |           | 300 ~ 5500 |    |
|      | 3.20 (#10)            |           | 200 ~ 5000 |    |
|      | 2.60 (#12)            |           | 200 ~ 4000 |    |
|      | 2.00 (#14)            |           | 100 ~ 3000 |    |
|      | 1.80 ~ 1.20 (#15~#18) |           | 100 ~ 2000 |    |

#### 技術仕様・特徴

- ばらつきのない安定品質  
厳選された高品質で安定した材料を使用し、ハイレベルな熱処理加工技術でバラつきのない品質を実現。
- もつれにくい工夫  
厳選された材料を使用し独自の伸線加工技術と焼純加工技術で「モツレにくい」「切れにくい」タフなワイヤーです。
- 結束作業効率を考えました  
炉体移動式高性能熱処理炉・ローラーハーネス式高効率焼純炉・ボット式焼純炉による独自の焼純技術で「ムラのない」「やわらかく切れる」タフなワイヤーです。
- 脱スケール・めっき性良好  
表面の不純物がなく、樹脂被覆加工における接着性に優れ、メッキ加工においても脱スケールが良好で生産性の向上に貢献します。



### 古紙結束用なまし鉄線

古紙・ペットボトル・缶・その他廃棄物などを自動梱包する場合に使用されるなまし鉄線です。別名ベーラーウィヤー、ペーラー番線とも。

| 形状               | 線径[mm] (#番手)       | 質量[kg] | 内径約[mm] | 外径約[mm] | 高さ約[mm] | 備考 |
|------------------|--------------------|--------|---------|---------|---------|----|
| コイル              | 4.00~3.05 (#8~#11) | 50     | 520     | 700     | —       |    |
| コイル              | 4.00~3.05 (#8~#11) | 80     | 490     | 720     | —       |    |
| コイル              | 4.00~3.05 (#8~#11) | 100    | 480     | 740     | —       |    |
| コイル              | 4.00~3.05 (#8~#11) | 500    | 480     | 710     | 500     |    |
| キャリア             | 4.00~3.05 (#8~#11) | 500    | 500     | 750     | 610     |    |
| キャリアレス(吊り下げタイプ)※ | 4.00~3.05 (#8~#11) | 500    | 500     | 750     | 610     |    |
| キャリアレス(吊り下げタイプ)※ | 4.00~3.05 (#8~#11) | 1000   | 470     | 750     | 960     |    |

※特許出願中



### 整列巻き

古紙結束等の機器の仕様に応じたコイル巻きをオーダーいただけます。詳しくはお問い合わせ下さい。

| 形状  | サイズ[mm]              | 質量[kg] | 内径約[mm] | 外径約[mm] | 高さ約[mm] | 備考 |
|-----|----------------------|--------|---------|---------|---------|----|
| コイル | 3.20<br>2.60<br>2.20 | 40     | 200     | 330     | 160     | —  |
|     | 2.80                 | 20     | 100     | 240     | 100     |    |



### 箱番線(O.K番線、ナイス番線)

結束しやすいあらかじめ曲げ加工がしてある、工具のシノで扱いやすい番線です。

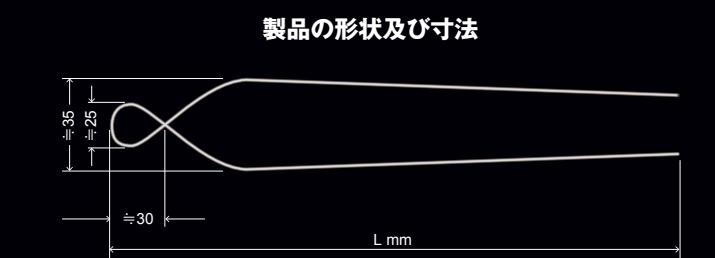
| 商品名               | 線型(mm) | 許容差L(mm) | 質量Kg/ケース | 入り本数                   |
|-------------------|--------|----------|----------|------------------------|
| O.K番線<br>(足場用結束線) | 3.1mm  | 700mm    | ≈16.0kg  | 200本<br>(50P/B)<br>×4束 |
|                   |        | 750mm    | ≈17.2kg  |                        |
|                   |        | 800mm    | ≈18.4kg  |                        |
|                   |        | 900mm    | ≈20.8kg  |                        |
| ナイス番線             | 2.9mm  | 700mm    | ≈14.5kg  |                        |



### 鉄筋用結束線

様々なサイズの鉄筋結束に対応いたします。

| 品名                      | サイズ[mm]  | 質量[kg]  | 入数[本/cs] | 備考                           |
|-------------------------|--|---|----------|------------------------------|
| 0.80mm鉄筋用結束線(Uタイプ)(#21) | 500mm<br>550mm<br>600mm<br>650mm<br>700mm<br>750mm                                     | 10,120<br>9,200<br>8,430<br>7,790<br>7,230<br>6,750   |          | 適量づつの結束のため、各ケースの束数は一定ではありません |
| 1.20mm鉄筋用結束線(Uタイプ)(#18) | 500mm<br>550mm<br>600mm<br>650mm<br>700mm<br>750mm                                     | 4,500<br>4,090<br>3,750<br>3,460<br>3,210<br>3,000  | 20       |                              |
| 0.80mm鉄筋用結束線(直タイプ)(#21) | 300mm<br>350mm<br>400mm<br>450mm<br>500mm<br>550mm<br>600mm<br>650mm<br>700mm<br>750mm | 16,870<br>14,460<br>12,650<br>11,250<br>10,120<br>9,200<br>8,430<br>7,790<br>7,230<br>6,750 |          | 5kg×4束                       |



## 普通鉄線



### 鉄線

土木・建築資材・コンクリート2次製品・ディスプレイ関連品から日用品にいたるまで品質の安定した美しい表面肌の鉄線を小ロット・短納期で供給いたします。

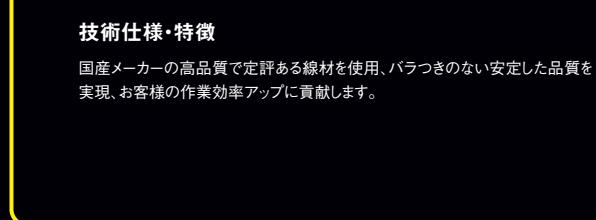
#### 多様なニーズにお応えする定番の鉄線シリーズ

| 素材     | 合同製鐵               |
|--------|--------------------|
| 線径サイズ  | 0.80mm~9.0mm       |
| 重量(単重) | 50kg~1000kg/2000kg |
| 種類     | JIS 規格 SWM-B・P・C   |



#### 技術仕様・特徴

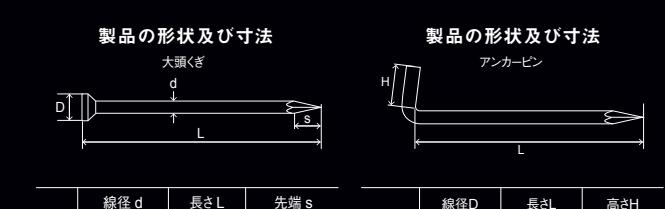
国産メーカーの高品質で定評ある線材を使用、バラつきのない安定した品質を実現、お客様の作業効率アップに貢献します。



### 大頭釘

#### 安定品質の最終製品

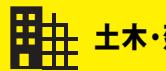
| 品名               | 入数(本/cs) |
|------------------|----------|
| 大頭釘              | 500      |
| アンカーピン(9×200×30) | 200      |
| アンカーピン(9×200×50) | 150      |
| アンカーピン(9×400×30) | 100      |



| 仕様 | 線径 d             | 長さ L         | 先端 s       |
|----|------------------|--------------|------------|
| 仕様 | 5.20±0.10        | 150±5.0      | 5.2≤s<10.4 |
| 仕様 | 頭部径 D<br>参考値11.5 | 外観<br>1.50以下 | 曲り0.01L以下  |
| 仕様 | ±0.40            | ±10.0        | 30         |

#### 技術仕様・特徴

頭部の大きさを極限まで大きくすることにより防草シートや芝生などをしっかりと固定することができます。



土木・建築系・工務店・施工業者

- 土木業**
  - ・なまし鉄線・古紙結束用なまし鉄線
  - ・番 線・なまし鉄線寸法切り・鉄筋用結束線
- 建築業**
  - ・なまし鉄線・古紙結束用なまし鉄線
  - ・番 線・なまし鉄線寸法切り・鉄筋用結束線
- 解体業**
  - ・なまし鉄線
  - ・番 線
- 寺社・仏閣建築業者**
  - ・なまし鉄線・古紙結束用なまし鉄線
  - ・番 線・なまし鉄線寸法切り・鉄筋用結束線
- 型枠工事関連業者**
  - ・なまし鉄線・古紙結束用なまし鉄線
  - ・番 線・なまし鉄線寸法切り・鉄筋用結束線
- 鉄筋工・鉄筋加工業者**
  - ・なまし鉄線・古紙結束用なまし鉄線
  - ・番 線・なまし鉄線寸法切り・鉄筋用結束線
- 法面工事関連業者**
  - ・釘
  - ・アンカーピン



製造業・メーカー系

- 造船業**
  - ・なまし鉄線
  - ・番 線
- めっき業**
  - ・なまし鉄線
  - ・なまし鉄線寸法切り
- 熱処理業**
  - ・なまし鉄線
  - ・なまし鉄線寸法切り
- 被覆線メーカー**
  - ・なまし鉄線
  - ・鉄線
- スペーサー製造販売**
  - ・なまし鉄線
  - ・鉄線
- セパレーター製造販売**
  - ・なまし鉄線・鉄線
  - ・なまし鉄線寸法切り
- スパイラル線製造メーカー**
  - ・鉄 線
- 溶接材料販売店**
  - ・なまし鉄線・古紙結束用なまし鉄線
  - ・番 線・なまし鉄線寸法切り・鉄筋用結束線
- 農業・園芸用資材**
  - ・なまし鉄線・古紙結束用なまし鉄線
  - ・番 線・なまし鉄線寸法切り・鉄筋用結束線
- リサイクル・産廃・環境 他**
  - 梱包業向け
    - ・古紙結束用なまし鉄線
  - リサイクル業
    - ・古紙結束用なまし鉄線
  - 仮設機器レンタル業
    - ・なまし鉄線
  - 古紙業
    - ・古紙結束用なまし鉄線
  - 産業廃棄物（スクラップ業）
    - ・古紙結束用なまし鉄線
  - 緑化関連業
    - ・釘
    - ・アンカーピン
  - 防草シート関連業者
    - ・釘
    - ・アンカーピン
  - アウトドア関連業者
    - ・釘
    - ・アンカーピン
  - レジャー施設
    - ・釘
    - ・アンカーピン
  - 不明



印刷・紙業関連

- 印刷業**
  - ・古紙結束用なまし鉄線
- ダンボールメーカー**
  - ・古紙結束用なまし鉄線
- 紙器メーカー**
  - ・古紙結束用なまし鉄線



商社・卸業・販売店

- 建築・土木資材販売**
  - ・なまし鉄線・古紙結束用なまし鉄線
  - ・番 線・なまし鉄線寸法切り・鉄筋用結束線
- 製紙原料問屋**
  - ・古紙結束用なまし鉄線
- 金物問屋**
  - ・なまし鉄線・古紙結束用なまし鉄線
  - ・番 線・なまし鉄線寸法切り・鉄筋用結束線
- 黙・害防止柵関連**
  - 不明
- 農業・園芸用資材**
  - ・なまし鉄線・古紙結束用なまし鉄線
  - ・番 線・なまし鉄線寸法切り・鉄筋用結束線
- 溶接材料販売店**
  - ・なまし鉄線・古紙結束用なまし鉄線
  - ・番 線・なまし鉄線寸法切り・鉄筋用結束線

東大阪本社工場



| 機械 No.  | 製造メーカー               | 型式  | 前処理                  | 生産能力 (Kg/8hr) |
|---|----------------------|---|----------------------|---------------|
| A-1   | 宮崎鉄工(株)              | 乾式 ED-C-8型デスクエラー  | 2.2~3.2mmφ 6,500Kg   |               |
| A-2   | 宮崎鉄工(株)              | 乾式 MD-MW-475 B-KMCL ミニヒーター MH-2.5                             | 2.2~3.2mmφ 6,500Kg   |               |
| A-3   | 宮崎鉄工(株)              | 乾式 ベンディングローラー   | 2.0~4.0mmφ 8,000Kg   |               |
| A-4   | 宮崎鉄工(株)              | 乾式 なし   | 1.8~4.0mmφ 7,000Kg   |               |
| A-5   | 栄和鉄工(株)              | 乾式 なし   | 3.2~6.0mmφ 8,000Kg   |               |
| A-6   | 宮崎鉄工(株)              | 乾式 ベンディングローラー   | 3.2~4.0mmφ 7,000Kg   |               |
| A-7   | 宮崎鉄工(株)              | 乾式 ベンディングローラー   | 2.6~4.0mmφ 7,000Kg   |               |
| A-8   | 宮崎鉄工(株)              | 乾式 ベンディングローラー   | 2.6~3.2mmφ 6,500Kg   |               |
| 自動結束機 (株)大同機械製作所<br>製造番号:ASV20 製造年月:2002.6×2台 |                      |   |                      |               |
| A-11  | 宮崎鉄工(株)<br>(有)アートテクノ | MD-LW-6 ベンディングローラー<br>2連回転ブランジ                                | 3.2~6.0mmφ 8,000Kg   |               |
| A-12  | 英和鉄工(株)              | ベンディングローラー  | 2.9~5.0mmφ 6,500Kg   |               |
| B-1   | 宮崎鉄工(株)              |   | 1.6mmφ 2,400Kg       |               |
| B-2   | 宮崎鉄工(株)              |   | 1.4mmφ 2,400Kg       |               |
| C-1   | 宮崎鉄工(株)              |   | 0.8mmφ 1,200Kg       |               |
| C-2   | 宮崎鉄工(株)              |   | 0.8mmφ 1,000Kg       |               |
| C-3   | 宮崎鉄工(株)              |   | 0.8mmφ 1,000Kg       |               |
| C-4   | 宮崎鉄工(株)              |   | 0.8mmφ 1,000Kg       |               |
| A-B   | 宮崎鉄工(株)              | MD-LW-4130+MD-M<br>バフ・ベンディングローラー<br>前処理設備DCC-SYSTEM<br>BSG7TF | 6.0~9.0mmφ 10,000Kg  |               |
| R-B   | 宮崎鉄工(株)              | MD-1W4130<br>バフ・ベンディングローラー<br>前処理コーティング装置                     | 6.0~13.0mmφ 10,000Kg |               |

焼 鍋 炉



| 型式                     | 製造メーカー             | (内径×高さ、内幅×長さ)   | 基数 | 一基当たりの標準能力   |                            |
|------------------------|--------------------|---|----|--|----------------------------|
|                        |                    |   |    | 1日当り(t/24h)  | 年間生産能力<br>(t/24h×25日×12ヶ月) |
| 炉体移動式<br>熱風循環型<br>熱処理炉 | 三建産業(株)<br>大阪ガス(株) | 寸法:3,000W×2,000H×5,000L<br>床台高さ:350H<br>処理温度:650~730°C max780°C | 1基 | 3.2mm 24.0 ton   | 7,200ton                   |
| DXガス<br>発生装置           | 村瀬工業(株)<br>大阪ガス(株) | ガス発生量:90Nm³/hr<br>ベース寸法:W1800xD3600                             | 1基 | 発生ガス圧力:出口にて通常200mmH2O<br>原料ガス:13Aガス 9.930kcal/Nm³<br>冷凍機:ツインドライヤ TDW-221LG 2.2kW |                            |

整列巻機



| 機械No. | 型式         | 機能  | 生産能力 (箱/日)       |
|-------|------------|---|------------------|
| 1号機   | Rot-4200   | 3 PHASE TORQUE MOTOR<br>220V 4P 60Hz 17A<br>Weight 120Kg Fujii Seimitsu No 302740 | 40Kg 1,000Kg/8hr |
| 2号機   | Rot-4200   | 3 PHASE TORQUE MOTOR<br>220V 4P 60Hz 17A<br>Weight 120Kg Fujii Seimitsu No 302739 | 40Kg 1,000Kg/8hr |
| 3号機   |            | DOUBLE CLUTCH UNIT<br>EX DC24V 0.47A  | 40Kg 1,000Kg/8hr |
| 4号機   | GA32-105-5 | 3 PHASE GEAR MOTOR<br>1.5KW 4P 1/5<br>Y130122                                     | 20Kg 800Kg/8hr   |

長野松本工場

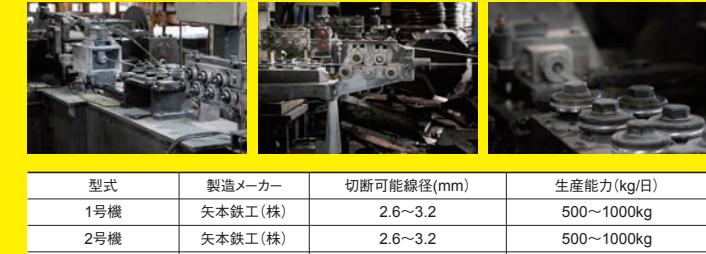


| 機械No. | 製造メーカー  | 型 式                | 前処理       | 生産能力 (mm,ton/日) |
|-------|---------|--------------------|-----------|-----------------|
| A-1   | 宮崎鉄工(株) | MDB610φ×2H+ZCA610φ | ローラー      | 2.6~4.0 6~8t    |
| A-2   | 宮崎鉄工(株) | MDB610φ×1H+ZCA610φ | ローラー      | 3.0~4.0 6~8t    |
| A-3   | 宮崎鉄工(株) | MDB610φ×2H+ZCA610φ | ローラー      | 2.6~4.0 6~8t    |
| A-4   | 宮崎鉄工(株) | MDB610φ×3H+ZCA610φ | デスクエラー、石灰 | 2.0~4.0 6~8t    |
| A-5   | 栄和鉄工(株) | 650-8              | ローラー      | 3.2~5.0 6~8t    |
| A-6   | 栄和鉄工(株) | 650-8              | デスクエラー、石灰 | 3.2~6.0 6~8t    |
| A-7   | 栄和鉄工(株) | 650-8              | ローラー      | 2.6~4.0 6~8t    |
| A-8   | 宮崎鉄工(株) | MDR760φS-F         | デスクエラー、石灰 | 7.0~13.0 8~12t  |

焼 鍋 炉

| 型式   | 製造メーカー  | 基数 | 処理量                  | バーナー      | 燃料            |
|------|---------|----|----------------------|-----------|---------------|
| ポット式 | 大阪ガス(株) | 3基 | 2t×3基=6t 4チャージ 24t/日 | LC100-K-S | 大阪ガス9台 LNG13A |

直 線 機



| 型式  | 製造メーカー  | 切削可能線径(mm) | 生産能力(kg/日) |
|-----|---------|------------|------------|
| 1号機 | 矢本鉄工(株) | 2.6~3.2    | 500~1000kg |
| 2号機 | 矢本鉄工(株) | 2.6~3.2    | 500~1000kg |
| 3号機 | 矢本鉄工(株) | 3.2        | 1000kg     |

番 線 機



| 型式  | 製造メーカー  | 切削可能線径(mm) | 生産能力(箱/日) |
|-----|---------|------------|-----------|
| 1号機 | 矢本鉄工(株) | 2.6~3.2    | 50箱       |
| 2号機 | 矢本鉄工(株) | 2.6~3.2    | 50箱       |

## 製品特性 ハンナンのJIS規格品について

### 線の種類、記号及び適用線径

| 種類    | 断面形状 | 記号    | 適用線径            | 用途例                |
|-------|------|-------|-----------------|--------------------|
| 普通鉄線  | 円形   | SWM-B | 0.10 以上 18.0 以下 | 一般用<br>後めつき用、溶接用   |
|       |      | SWM-F |                 |                    |
| くぎ用鉄線 | 円形   | SWM-N | 1.50 以上 6.65 以下 | くぎ用                |
|       |      | SWM-A | 0.10 以上 18.0 以下 | 一般用、金網用            |
| なまし鉄線 | 円形   | SWM-P | 2.60 以上 18.0 以下 | 溶接金網用<br>コンクリート補強用 |
|       |      | SWM-C |                 |                    |

### 機械的性質 (引張強さ、ねじり特性、絞り、降伏点又は 0.2% 耐力、及び伸び)

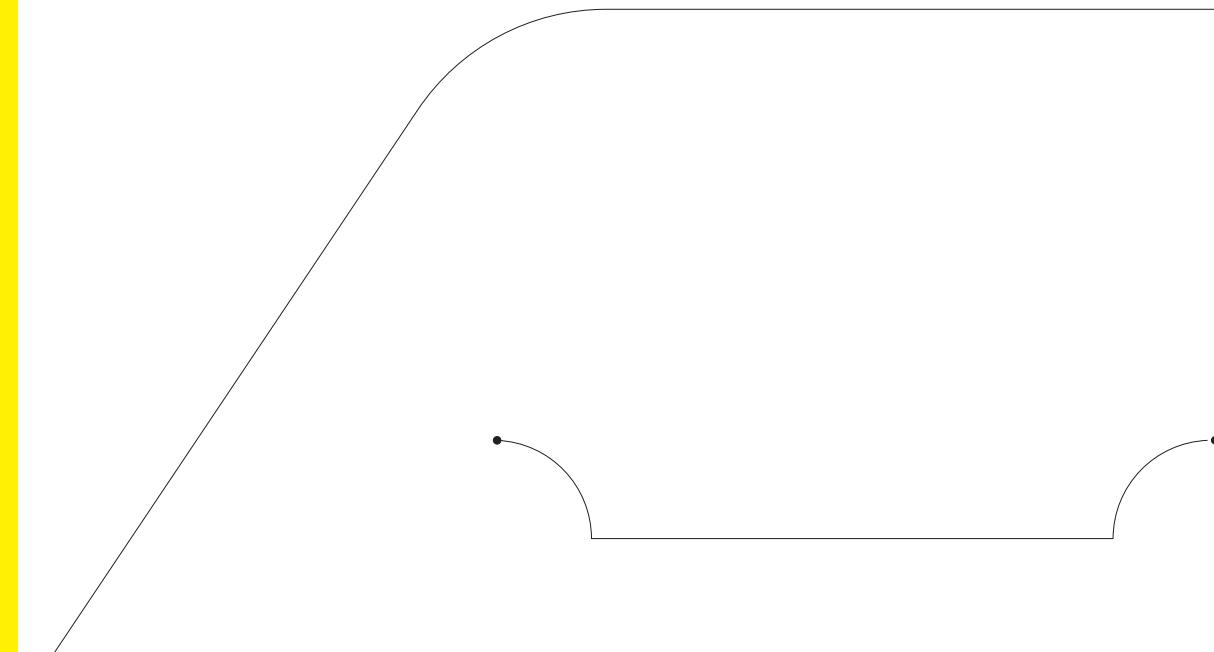
| 線径                 | 種類の記号                  |                        |                        |                        |                 |                        |      |                                 |                        |      |
|--------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------|------------------------|------|---------------------------------|------------------------|------|
|                    | SWM-B                  | SWM-F                  | SWM-N                  | SWM-A                  |                 | SWM-P                  |      | SWM-C                           |                        |      |
| [mm]               | 引張強さ N/mm <sup>2</sup> | 引張強さ N/mm <sup>2</sup> | 引張強さ N/mm <sup>2</sup> | 引張強さ N/mm <sup>2</sup> | ねじり特性回          | 引張強さ N/mm <sup>2</sup> | 絞り % | 降伏点又は 0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup> | 引張強さ N/mm <sup>2</sup> | 伸び % |
| 0.10 以上 1.30 未満    | —                      | —                      | —                      | —                      | —               | —                      | —    | —                               | —                      | —    |
| 1.30 以上 1.80 未満    | —                      | —                      | —                      | —                      | —               | —                      | —    | —                               | —                      | —    |
| 1.80               | 590~1270               | 740~1270               | 540~1130               | 690~1130               | 61              | 540以上                  | 30以上 | 440以上                           | 540以上                  | 8以上  |
| 2.00               |                        |                        |                        |                        | 55              |                        |      |                                 |                        |      |
| 2.30               | 540~1130               | 690~1130               | 590~1030               | 540~930                | 48              |                        |      |                                 |                        |      |
| 2.60               |                        |                        |                        |                        | 42              |                        |      |                                 |                        |      |
| 2.90               | 440~1030               | 320~1270               | 440~1030               | 540~930                | 36              |                        |      |                                 |                        |      |
| 3.20               |                        |                        |                        |                        | 33              |                        |      |                                 |                        |      |
| 3.50               | 390~930                | 490~880                | 490~880                | —                      | 30              |                        |      |                                 |                        |      |
| 4.00               |                        |                        |                        |                        | 27              |                        |      |                                 |                        |      |
| 4.50               | 320~880                | —                      | —                      | —                      | 24              |                        |      |                                 |                        |      |
| 5.00               |                        |                        |                        |                        | 22              |                        |      |                                 |                        |      |
| 5.50               | 390~930                | —                      | —                      | —                      | 20              |                        |      |                                 |                        |      |
| 6.00               |                        |                        |                        |                        | 17              |                        |      |                                 |                        |      |
| 6.50               | 320~880                | —                      | —                      | —                      | 14              |                        |      |                                 |                        |      |
| 7.00               |                        |                        |                        |                        | 11              |                        |      |                                 |                        |      |
| 7.50               | 320~880                | —                      | —                      | —                      | —               |                        |      |                                 |                        |      |
| 7.50 を超え 16.00 以下  |                        |                        |                        |                        | —               |                        |      |                                 |                        |      |
| 16.00 を超え 18.00 以下 |                        |                        |                        |                        | —               |                        |      |                                 |                        |      |
| 用途例                | 一般用                    | 後めつき用<br>溶接用           | くぎ用                    | 一般用、金網用                | 溶接金網用、コンクリート補強用 |                        |      |                                 |                        |      |

### 丸鉄線の線径の許容差

単位 mm

| 線径               | SWM-B<br>SWM-F | SWM-A | SWM-P<br>SWM-C |
|------------------|----------------|-------|----------------|
| 0.35 以下          | ±0.01          | ±0.01 | —              |
| 0.35 を超え 0.80 以下 | ±0.02          | ±0.02 | —              |
| 0.80 を超え 2.00 以下 | ±0.03          | ±0.04 | —              |
| 2.00 を超え 2.90 以下 | ±0.04          | ±0.06 | ±0.06          |
| 2.90 を超え 3.20 以下 | —              | —     | ±0.08          |
| 3.20 を超え 4.00 以下 | ±0.05          | ±0.08 | —              |
| 4.00 を超え 6.00 以下 | —              | —     | ±0.10          |
| 6.00 を超えるもの      | ±0.06          | ±0.10 | ±0.13          |

**IRON MANUFACTURE  
HANNAN**



## 会 社 概 要

商号： 株式会社ハンナン

資本金： 30,000,000円

製品：  
・普通鉄線  
・なまし鉄線  
・鉄筋用結束線  
・足場用結束番線  
・なまし鉄線寸法切  
・大頭釘  
・アンカーピン

従業員数： 本社/本社工場:35名、松本工場:14名

事業所：  
●本社/本社工場  
〒577-0067 東大阪市高井田西4-5-7  
TEL: 06(6782)0081  
FAX: 06(6782)0090  
  
●松本工場  
〒399-0033 松本市大字笹賀5652-25  
TEL: 0263(26)3630  
FAX: 0263(26)3940

主要仕入先： 合同製鐵株式会社  
新日本製鐵株式会社

主要取引先： 阪和興業株式会社  
株式会社メタルワン  
合鐵産業株式会社  
日鐵住金物産株式会社

主要取引銀行： 日本政策金融公庫  
三菱東京UFJ銀行  
三井住友銀行  
みずほ銀行  
りそな銀行

## 会 社 沿 革

昭和 23 年 07 月 阪南製鉄株式会社を設立  
昭和 27 年 02 月 鉄線専門メーカーとして伸線を開始  
昭和 34 年 10 月 第一焼鈍工場建設O.Kブランドの基盤をつくる  
昭和 38 年 10 月 資本金3,000万円に増資  
昭和 44 年 12 月 普通鉄線及び、なまし鉄線の日本工業規格表示工場として通産大臣より許可を受ける  
「許可番号 569130」  
昭和 48 年 08 月 松本工場建設、伸線及び、焼鈍作業の開始  
昭和 51 年 06 月 松本工場の普通鉄線及び、なまし鉄線の日本工業規格表示工場として通産大臣より許可を受ける  
「許可番号 376026」  
昭和 52 年 06 月 松本工場において製釘作業を開始  
平成 05 年 01 月 阪南製鉄株式会社より社名を「株式会社ハンナン」に変更  
平成 12 年 08 月 松本工場において大頭釘及び、アンカーピンの製造を開始  
平成 13 年 05 月 炉体移動式高性能処理炉の導入  
平成 18 年 12 月 日本検査キューエイ株式会社の認証を受ける  
「認証番号 QA0506006」  
平成 28 年 02 月 ローラーハース式高効率熱処理炉(なまし鉄線用)を導入



ハンナン本社事務所棟